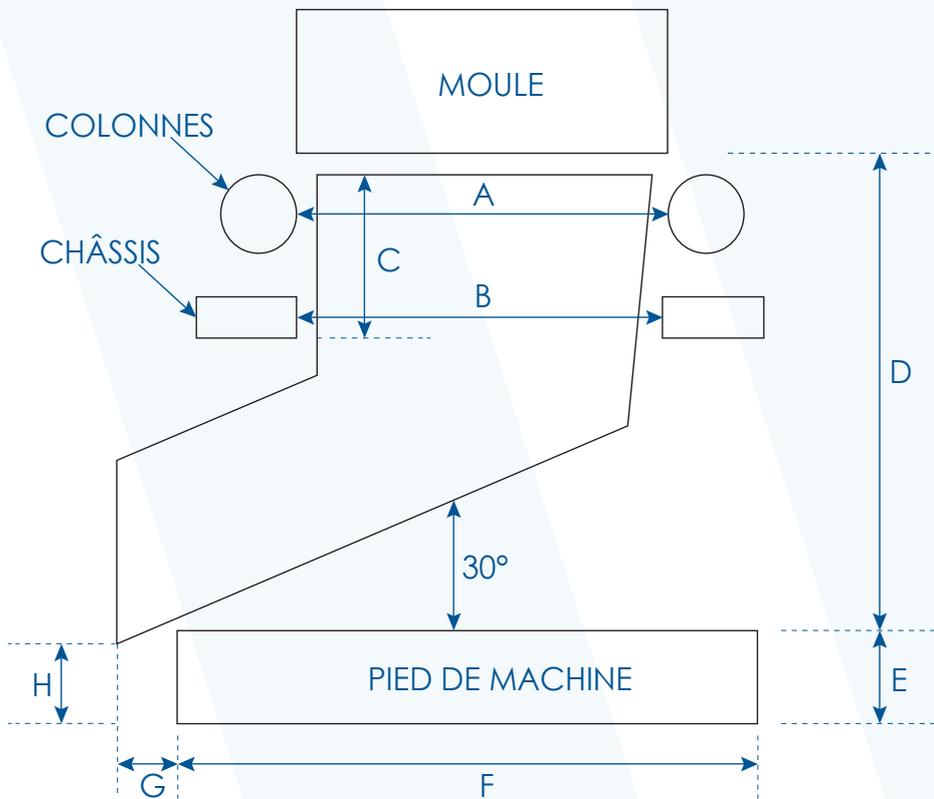


TRÉMIE DE RÉCUPÉRATION



(A) Passage entre colonnes

(O) Ouverture moule

(B) Passage au niveau du châssis

(L) Longueur de chute

(C) Hauteur de chute

Dimensions des pièces

(D) Hauteur entre base moule / pied de machine

Moule canaux chauds

- Oui
 Non

(E) Base au sol

Souhaitez-vous une matière spécifique ? (Pièces > 180°)

- Oui
 Non

(F) Largeur machine

Quantité

(G) Extension hors presse

Autres spécifications

(H) Hauteur de déchargement souhaitée