



ÉLÉMENTS DE GUIDAGE ET ÉJECTION MOULE

STAVEM

À LA CONQUÊTE DE VOS PROJETS

www.stavem.com
www.mouldshop.fr



ÉLÉMENTS DE GUIDAGE ET ÉJECTION MOULE

STAVEM
À LA CONQUÊTE DE VOS PROJETS

Parc Industriel La Prairie - 01100 Groissiat

Siret: 40081904100023 - N.A.F: 4669B - Forme juridique: SARL - Capital: 50 000€

N° Intracommunautaire: FR30400819041 - Téléphone: 04 74 73 00 33 - Fax: 04 74 73 61 11

DÉCOUVRIR STAVEM

Une société Made in France

Stavem est une société française spécialisée depuis plus de 20 ans dans le **conseil** et la **fourniture d'éléments pour moules métalliques** et outillages, à destination des **moulistes** et des **transformateurs**.

Le capital de l'entreprise est familial, le siège est basé à Oyonnax, dans l'Ain, à égale distance de Lyon et de Genève.

Une parfaite connaissance des enjeux

Du fait de notre implantation historique en région Rhône-Alpes, au cœur d'un bassin très industriel, et d'une couverture géographique sur tout le territoire, notre équipe est au quotidien en contact avec :

- les **mécaniciens moulistes**
- les **transformateurs de matières plastiques**
- les **concepteurs de machines**

Nous connaissons donc parfaitement vos besoins et vos enjeux, et nous sommes conscients de vos attentes et exigences.

Bénéficiez d'un haut niveau d'expertise

Les clients de Stavem bénéficient de notre haut niveau d'expertise, conséquence logique des plus belles collaborations avec les plus grands noms de la plasturgie.

Fort de cette légitimité, notre entreprise est régulièrement **partenaire de projets innovants** qui s'inscrivent dans le contexte de **programmes de R&D nationaux et européen**.

Cette capitalisation d'expériences et ce partage d'expertises nous permettent de vous proposer une offre globale, avec la garantie de la meilleure solution, qu'il s'agisse de la fourniture du consommable le plus habituel au système intégré le plus complexe.



STAVEM, la meilleure qualité au meilleur prix

Avec sa représentation de nombreuses marques, son stock important et sa **grande réactivité**, Stavem vous garantit la **meilleure qualité**, au **meilleur prix**, pour une compression importante des coûts pour votre société.

Stavem vous accompagne en particulier sur le **conseil**, l'**intégration** et la **fourniture** de l'ensemble des pièces et éléments nécessaires à la réalisation de **moules métalliques**, destinés à la **réalisation de pièces en plastique**.



Stavem, la référence

Les savoir-faire de Stavem, son expertise et sa capacité de conseil sont reconnus sur tous les types de projets de conception et de fabrication de moules métalliques, ou plus largement d'injection plastique,

Besoin de conseils sur la conception de vos moules, sur les outillages ou sur les composants à utiliser ?

NOUS AURONS RÉPONDRE À VOS BESOINS

Grâce à la mutualisation de nos expériences et à l'implication complète de notre équipe, vous bénéficiez des pièces et des éléments les plus adaptés, et d'une forte capacité d'intégration.

Stavem est distributeur officiel des produits Strack Norma sur le marché français. Ce fabricant allemand, normé DIN pour les composants de moules et outillages standards ou sur mesure, fait confiance à Stavem pour la vente de ses éléments et accessoires mécaniques.

Nous sélectionnons et privilégions toujours les produits d'origine européenne, avec un objectif de qualité, de cohérence d'intégration, et de réactivité.

Et c'est ensemble que nous effectuons les tests nécessaires pour aboutir à la

solution la plus optimisée et la plus rentable.

Avec Stavem, vous bénéficiez d'une offre de qualité et de prix maîtrisés (prix marchés), vous réduisez le nombre de vos fournisseurs, vous diminuez vos coûts.

L'expérience, la proximité de notre équipe, et la qualité de nos produits seront les facteurs clés de la réussite de votre projet.

Une offre complète pour moulistes et transformateurs

Stavem commercialise une large gamme d'éléments standards et de consommables pour les moulistes, les outilleurs et les plasturgistes.

L'expertise et l'expérience de notre équipe associées à la performance de nos outils de gestion offrent de nombreux avantages :

- Une forte réactivité pour établir vos devis
 - Une parfaite gestion de vos commandes avec une facturation détaillée
- Une traçabilité poussée et une gestion des stocks minutieuse

DIMINUEZ VOS COÛTS, ET AUGMENTEZ VOTRE RENTABILITÉ

Stavem vous permet de diminuer le nombre de fournisseurs dans votre entreprise, tout en vous proposant des prix marchés.



Un accompagnement d'experts

L'équipe de Stavem conseille et accompagne au quotidien les mécaniciens moulistes et les transformateurs de matières plastiques.

Partenaire historique depuis 1998 des plus grandes entreprises du secteur, notre expérience nous procure une réelle expertise et légitimité technique.

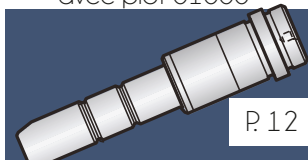
Plus qu'une simple offre de produits, c'est une réponse et un accompagnement global que nous vous proposons.

COMPOSANTS MOULE

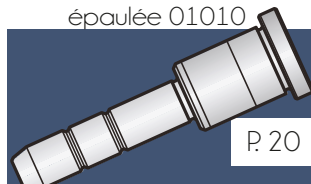




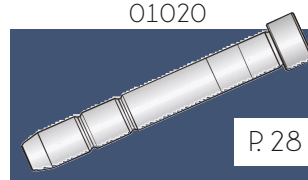
GUIDAGE

Colonne de guidage
avec plot 01000

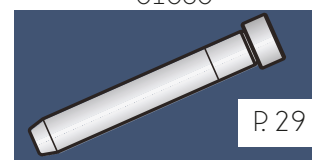
P. 12

Colonne de guidage
épaulée 01010

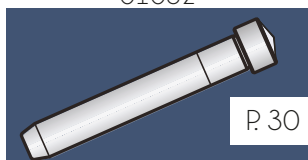
P. 20

Colonne de guidage
01020

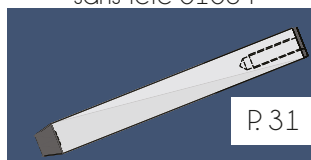
P. 28

Doigt à tête cylindrique
01030

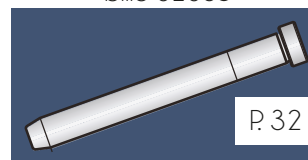
P. 29

Doigt avec tête à 18°
01032

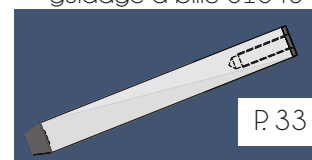
P. 30

Doigt de démoulage
sans tête 01034

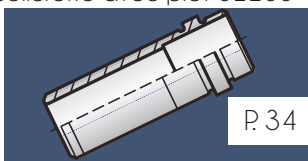
P. 31

Colonne pour guidage à
bille 01035

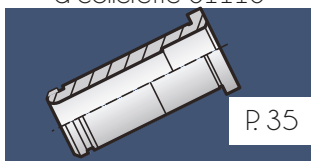
P. 32

Colonne sans tête pour
guidage à bille 01040

P. 33

Bague de guidage à
collerette avec plot 01100

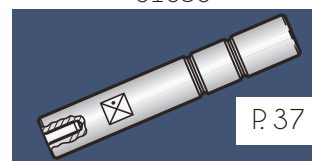
P. 34

Bague de guidage
à collerette 01110

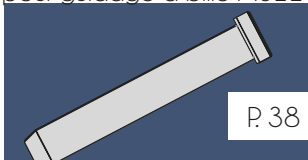
P. 35

Manchon de guidage
01060

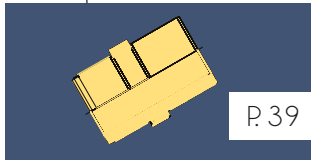
P. 36

Queue d'éjection
01050

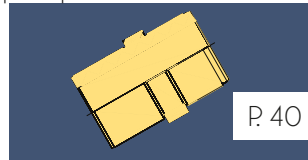
P. 37

Colonne de guidage lisse
pour guidage à bille M012

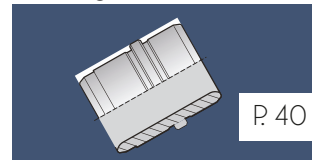
P. 38

Bague de guidage à collerette
avec plot bronze 01120

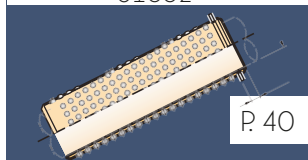
P. 39

Doville de guidage bronze
pour plot de soutien 01121

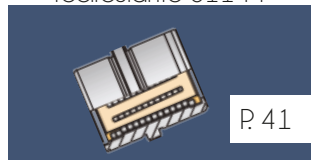
P. 40

Doville de guidage pour
cage à bille 01140

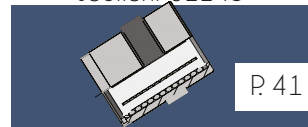
P. 40

Cage à bille
01332

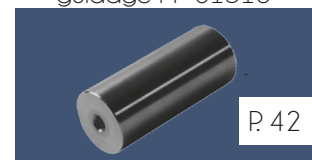
P. 40

Bague de guidage à bille
recirculante 01144

P. 41

Bague de guidage à bille
recirculante pour plot de
soutien 01145

P. 41

Plot avec diamètre de
guidage f4 01513

P. 42

Bague de guidage à
collerette avec plot en
bronze graphité 01105

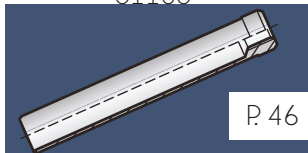
P. 44

Bague de guidage à
collerette en bronze
graphité 01115

P. 45

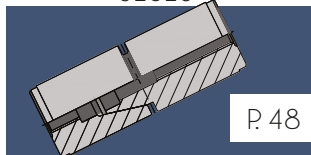
CENTRAGE

Douille de centrage
01160



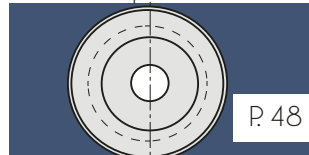
P. 46

Plot de centrage cône
01310



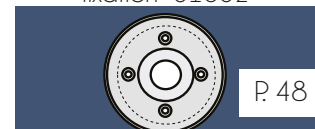
P. 48

Bague de centrage épaulé
cône 01360



P. 48

Bague de centrage épaulé
cône avec trou de
fixation 01362



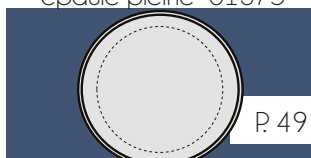
P. 48

Bague de centrage
cylindrique pleine 01380



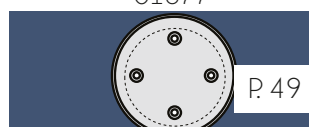
P. 49

Bague de centrage
épaulé pleine 01375



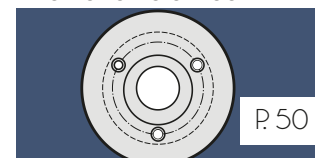
P. 49

Bague de centrage épaulé
pleine avec trou de fixation
01377



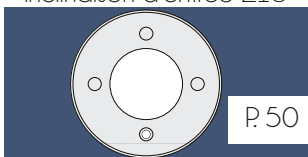
P. 49

Bague de centrage avec
inclinaison d'entrée Z17



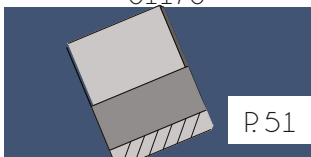
P. 50

Bague de centrage avec
inclinaison d'entrée Z18



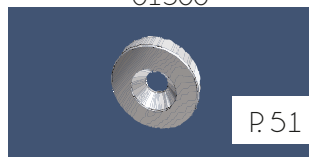
P. 50

Manchon de centrage
01170



P. 51

Butée de batterie
01500



P. 51





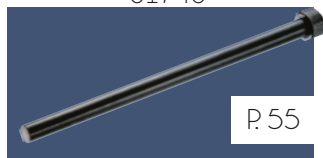
EJECTION

Ejecteur droit trempé à cœur 01710



P. 52

Ejecteur droit nitruré 01740



P. 55

Ejecteur droit nitruré rodé 01741



P. 58

Ejecteur en acier inoxydable 0612R



P. 61

Ejecteur Droit non nitruré 01144



P. 62

Ejecteur cuivre sans béryllium 01718



P. 63

Ejecteur trempé et revenu à haute température 01790



P. 64

Ejecteur non nitruré 01791



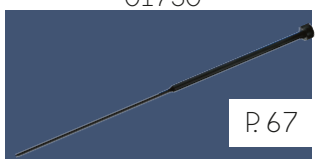
P. 65

Ejecteur épaulé trempé 01700



P. 66

Ejecteur épaulé nitruré 01730



P. 67

Ejecteur lame trempé 01725



P. 68

Ejecteur lame trempé 4 rayons 01727



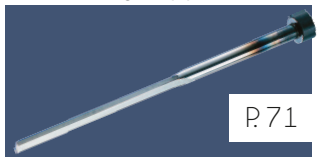
P. 69

Ejecteur à lame trempé 2 rayons 01728



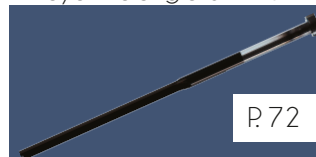
P. 70

Ejecteur lame nitruré 01755



P. 71

Ejecteur lame DLC avec 2 rayons d'angle 01775



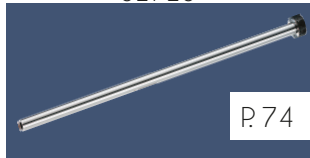
P. 72

Ejecteur lame DLC avec 4 rayons d'angle 01785



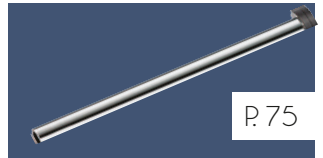
P. 73

Ejecteur tubulaire trempé 01720



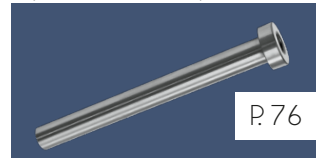
P. 74

Ejecteur tubulaire nitruré rodé 01750



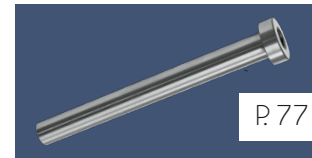
P. 75

Ejecteur tubulaire sans épaulement trempé 01781



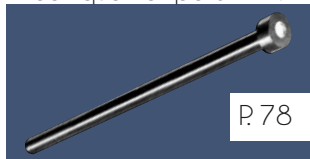
P. 76

Ejecteur tubulaire sans épaulement nitruré 01882



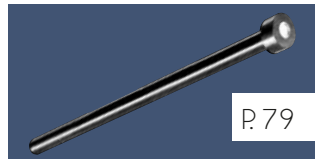
P. 77

Ejecteur tubulaire cône trempé 01715



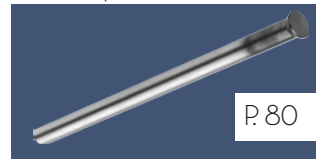
P. 78

Ejecteur tubulaire cône nitruré rodé 01717



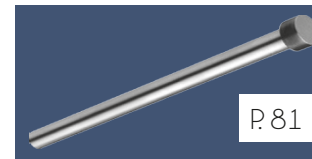
P. 79

Poinçon tête cône trempé HWS SN1820



P. 80

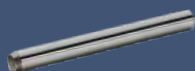
Poinçon tête cylindrique HSS SN1855



P. 81

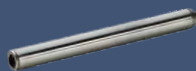
AUTRES ACCESSOIRES

Goupille
CO01



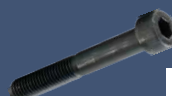
P. 82

Goupilles taraudée
CO21



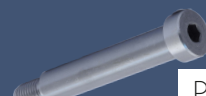
P. 83

Vis CHC 12.9



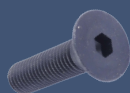
P. 84

Vis épaulée 6 pans
CO21



P. 85

Vis tête fraisée
FHC



P. 86

Vis à bille
fendue



P. 86

Ressorts hélicoïdaux
ISO10243 - Vert



P. 87

Ressorts hélicoïdaux
ISO10243 - Bleu



P. 87

Ressorts hélicoïdaux
ISO10243 - Rouge



P. 87

Ressorts hélicoïdaux
ISO10243 - Jaune



P. 87

Contacteur CROUZET
pour batterie moules



P. 90

Interrupteur de position à
contacts XCMD-2102



P. 90

Plaquette de réglage
ELSM



P. 90

Anneau de levage
ZINCUE



P. 90

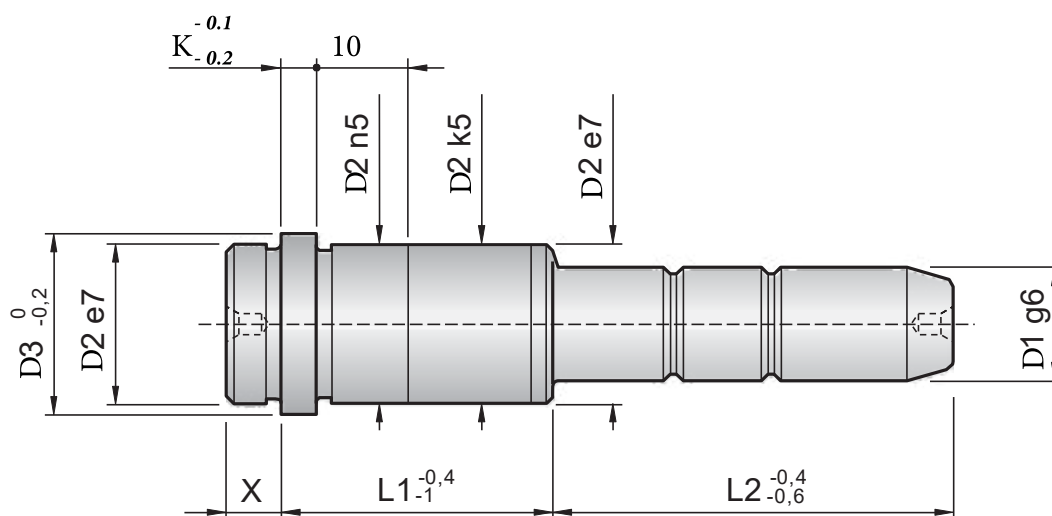
Verrou de tiroir
Z5130



P. 91



COLONNE DE GUIDAGE AVEC PLOT



REF: M1000 - D1 - L1 - L2

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1000

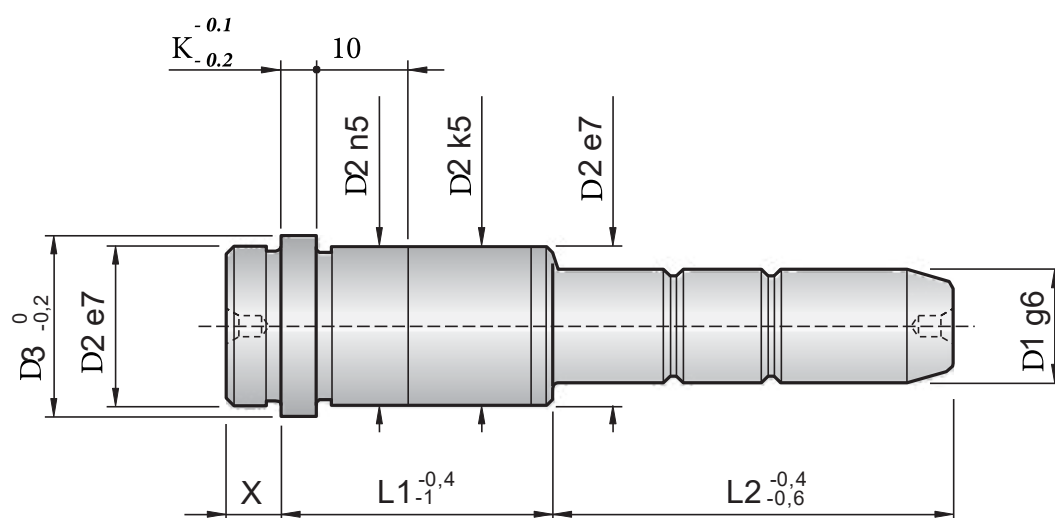
D1	D1	L1	L2	D2	D3	K	X
14	15	17	35	20	25	6	9
			55				
			75				
			95				
14	15	22	25	20	25	6	9
			35				
			55				
			75				
			95				
14	15	27	115	20	25	6	9
			135				
			25				
			35				
			55				
14	15	36	75	20	25	6	9
			95				
			115				
			135				
			155				
14	15	46	25	20	25	6	9
			35				
			55				
			75				
			95				
14	15	56	115	20	25	6	9
			135				
			35				
			55				
14	15	56	75	20	25	6	9
			95				
			115				



D1	D1	L1	L2	D2	D3	K	X
14	15	56	115	20	25	6	9
			135				
14	15	66	35	20	25	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
14	15	76	55	20	25	6	9
			75				
			95				
14	15	86	55	20	25	6	9
			75				
			95				
14	15	96	55	20	25	6	9
			75				
			95				
18	20	17	35	26	31	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
18	20	22	35	26	31	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
			135				
18	20	27	35	26	31	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
			135				
			155				
			195				
18	20	36	35	26	31	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
			135				
			155				
			195				
18	20	46	35	26	31	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
			135				
			155				
			195				
18	20	56	35	26	31	6	9
			55				



COLONNE DE GUIDAGE AVEC PLOT



REF: M1000 - D1 - L1 - L2

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1000

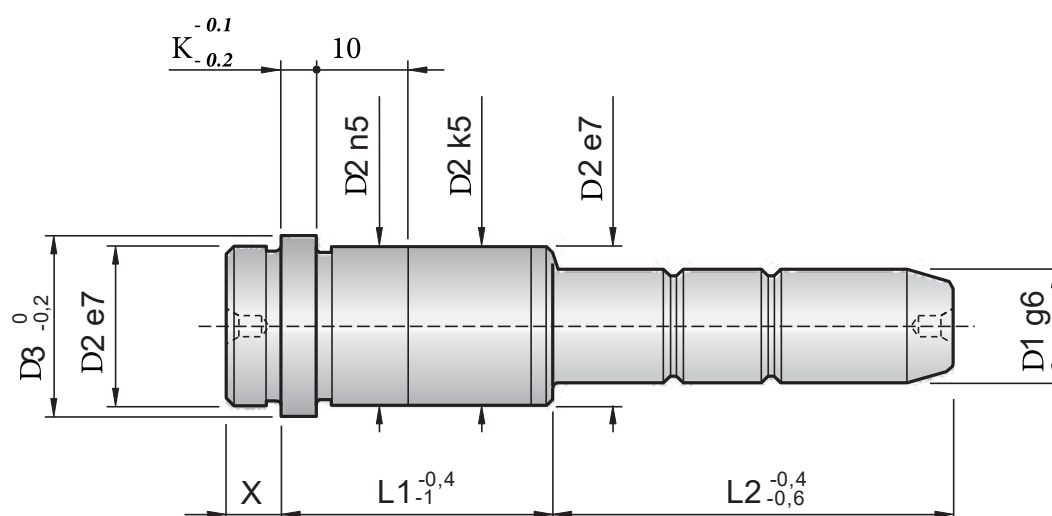
D1	D1	L1	L2	D2	D3	K	X
18	20	56	75	26	31	6	9
			95				
			115				
			135				
			155				
			195				
18	20	66	35	26	31	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
			135				
18	20	76	155	26	31	6	9
			195				
			55				
			75				
			95				
			115				
18	20	86	135	26	31	6	9
			155				
			195				
			55				
			75				
			95				
18	20	96	115	26	31	6	9
			135				
			155				
			195				
			55				
			75				
18	20	116	95	26	31	6	9
			75				



D1	D1	L1	L2	D2	D3	K	X
18	20	116	15	126	31	6	9
18	20	136	75	263	16		9
			95				
			115				
22	24	22	35	30	35	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
22	24	27	135	30	35	6	9
			35				
			55				
			75				
			95				
			115				
22	24	36	155	30	35	6	9
			195				
			235				
			275				
			35				
			55				
22	24	46	75	30	35	6	9
			95				
			115				
			155				
			195				
			235				
22	24	56	35	30	35	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
			155				
22	24	66	195	30	35	6	9
			55				
			75				
			95				
			115				
22	24	76	155	30	35	6	9
			195				
			55				
			75				
			95				
			115				



COLONNE DE GUIDAGE AVEC PLOT



REF: M1000 - D1 - L1 - L2

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1000

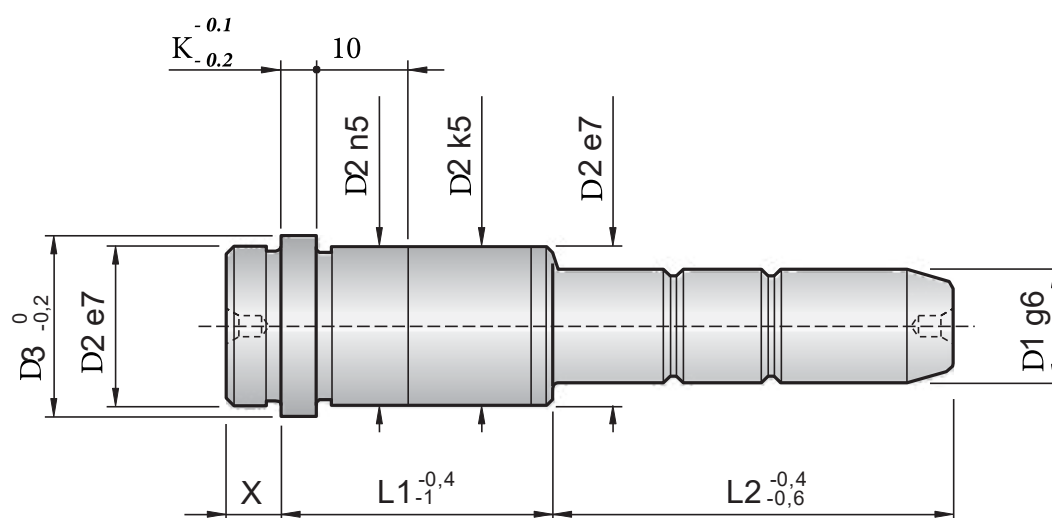
D1	D1	L1	L2	D2	D3	K	X
22	24	86	55	30	35	69	
			75				
			95				
			115				
			135				
			155				
			195				
22	24	96	235	30	35	6	9
			75				
			95				
			115				
			135				
22	24	1163	155	30	56		9
			195				
			235				
			75				
			95				
22	24	136	115	30	35	69	
			155				
			115				
22	24	1563	155	30	56		9
30	32	27	55	42	47	69	
			75				
			95				
			115				
			155				
			195				
			235				
30	32	36	275				
			55	42	47	6	9
			75				



D1	D1	L1	L2	D2	D3	K	X
30	32	36	95	42	47	6	9
			115				
			155				
			195				
			235				
			275				
30	32	46	55	42	47	6	9
			75				
			95				
			115				
			155				
			195				
30	32	56	235	42	47	6	9
			275				
			55				
			75				
			95				
			115				
30	32	66	155	42	47	6	9
			195				
			235				
			275				
			55				
			75				
30	32	76	95	42	47	6	9
			115				
			155				
			195				
			235				
			55				
30	32	86	75	42	47	6	9
			95				
			115				
			155				
			195				
			235				
30	32	96	75	42	47	6	9
			95				
			115				
			155				
30	32	116	195	42	47	6	9
			75				
			95				
			115				
30	32	136	95	24	47	6	9
			115				



COLONNE DE GUIDAGE AVEC PLOT



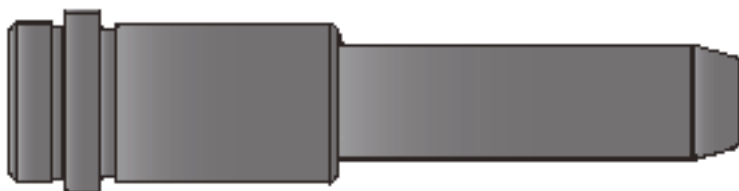
REF: M1000 - D1 - L1 - L2

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1000

D1	D1	L1	L2	D2	D3	K	X
30	32	1364	155	24	76		9
			195				
30	32	1564	95	24	76		9
			115				
			155				
30	32	1764	115	24	76		9
			155				
			195				
30	32	1964	115	24	76		9
			155				
			195				
40	42	36	75	54	59	10	12
			95				
			115				
			155				
40	42	46	75	54	59	10	12
			95				
			115				
			155				
40	42	56	75	54	59	10	12
			95				
			115				
			155				
40	42	66	75	54	59	10	12
			95				
			115				
			155				
40	42	76	75	54	59	10	12
			95				
			115				
			155				
40	42	86	75	54	59	10	12
			95				
			115				
			155				
40	42	96	75	54	59	10	12

D1	D1	L1	L2	D2	D3	K	X
40	42	96	95	54	59	10	12
			115				
			155				
			195				
40	42	1165	75	45	91	01	2
			95				
			115				
			155				
40	42	1365	195	45	91	0	12
			115				
			155				
			95				
40	42	1565	115	45	91	01	2
			155				
			195				
40	42	1765	115	45	91	0	12
			155				
			195				
			235				
40	42	1965	115	45	91	01	2
			155				
			195				
			235				
40	42	2165	195	45	91	0	12
			215				
40	42	2465	215	45	91	01	2
			245				
40	42	256	215	54	59	10	12
			255				

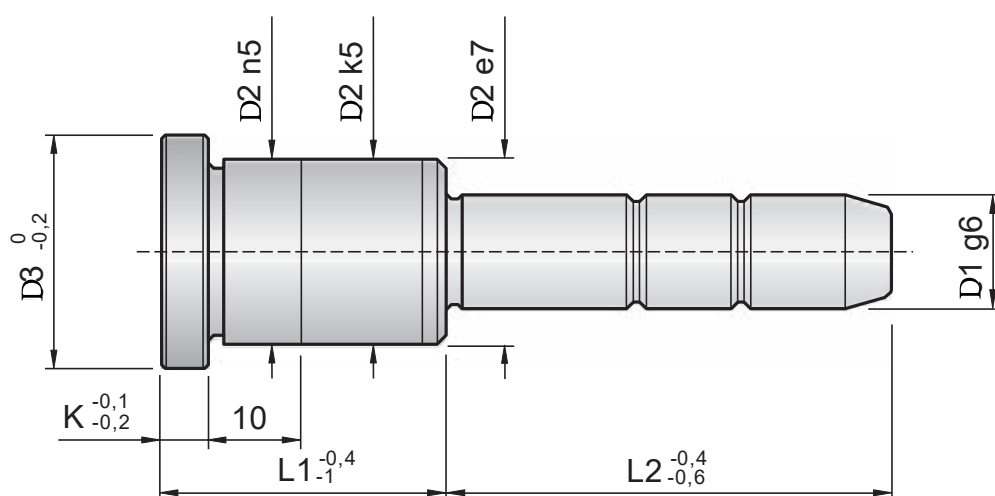
Existe également avec traitement DLC sans gorges de graissage



REF: M1000DLC - D1 - L1 - L2



COLONNE DE GUIDAGE AVEC PLOT



REF: M1010 - D1 - L1 - L2

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1010

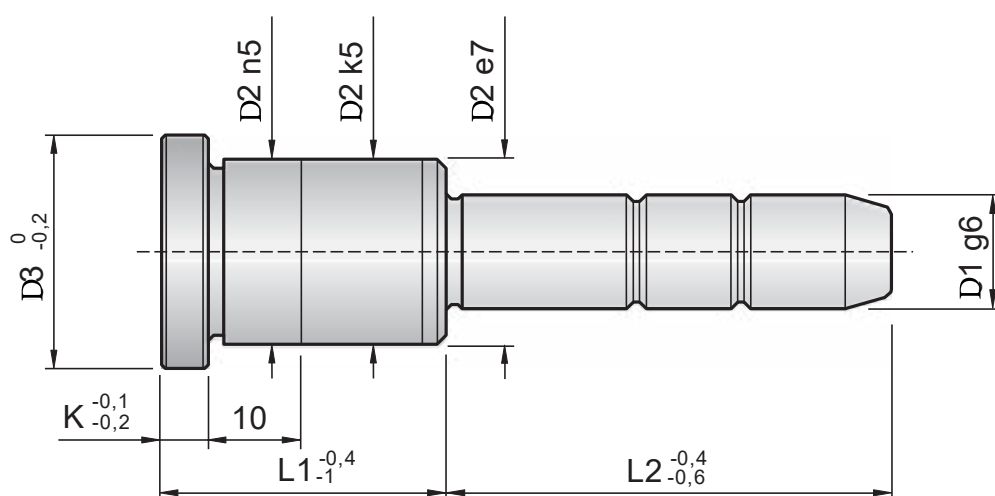
D1	D1	L1	L2	D2	D3	K
14	15	17	35	20	25	6
			55			
			75			
			95			
14	15	22	35	20	25	6
			55			
			75			
			95			
14	15	27	35	20	25	6
			55			
			75			
			95			
			115			
14	15	36	135	20	25	6
			35			
			55			
			75			
			95			
14	15	46	115	20	25	6
			135			
			35			
			55			
			75			
14	15	56	95	20	25	6
			55			
			75			
14	15	66	95	20	25	6
			55			
			75			
14	15	76	95	20	25	6
			55			
			75			
14	15	86	55	20	25	6
			75			



D1	D1	L1	L2	D2	D3	K
14	15	86	95	20	25	6
14	15	96	55	20	25	6
			75			
			95			
18	20	17	35	26	31	6
			55			
			75			
			95			
18	20	22	35	26	31	6
			55			
			75			
			95			
18	20	27	35	26	31	6
			55			
			75			
			95			
			115			
			155			
			195			
18	20	36	235	26	31	6
			35			
			55			
			75			
			95			
			115			
			155			
18	20	46	195	26	31	6
			235			
			35			
			55			
			75			
			95			
			115			
18	20	56	155	26	31	6
			195			
			55			
			75			
			95			
18	20	66	115	26	31	6
			135			
			155			
			55			
			75			
			95			
18	20	76	115	26	31	6
			135			
			155			
			195			
			55			
			75			
			95			
18	20	86	55	26	31	6
			75			
			95			



COLONNE DE GUIDAGE AVEC PLOT



REF: M1010 - D1 - L1 - L2

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1010

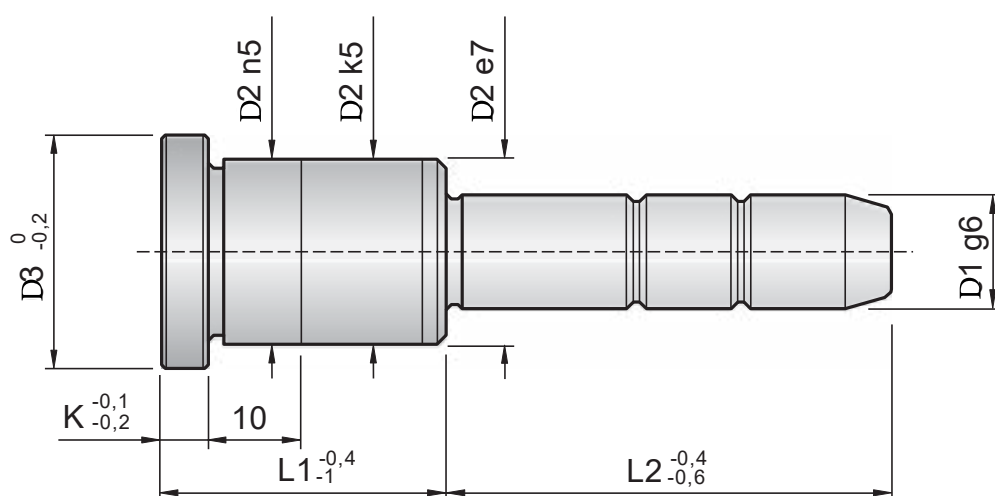
D1	D1	L1	L2	D2	D3	K
18	20	86	115	26	31	6
			135			
			155			
			195			
18	20	96	55	26	31	6
			75			
			95			
			115			
18	20	116	75	26	31	6
			95			
			115			
22	24	22	35	30	35	6
			55			
			75			
			95			
22	24	27	115	30	35	6
			35			
			55			
			75			
			95			
			115			
22	24	36	155	30	35	6
			195			
			235			
			35			
			55			
			75			
			95			
22	24	46	115	30	35	6
			195			
			35			
			55			
			75			



D1	D1	L1	L2	D2	D3	K
22	24	46	235	30	35	6
22	24	56	55	30	35	6
			75			
			95			
			115			
			155			
22	24	66	195	30	35	6
			55			
			75			
			95			
			115			
22	24	76	135	30	35	6
			55			
			75			
			95			
			115			
22	24	86	195	30	35	6
			75			
			95			
			115			
			135			
22	24	96	155	30	35	6
			195			
			75			
			95			
			115			
22	24	1163	135	0	35	6
			155			
			195			
			75			
			95			
22	24	136	115	30	35	6
			155			
			95			
22	24	156	115	30	35	6
			155			
30	32	27	55	42	47	6
			75			
			95			
			115			
			155			
			195			
30	32	36	235	42	47	6
			55			
			75			
			95			
			115			
			155			
30	32	46	195	42	47	6
			55			
			75			
			95			
30	32	46	115	42	47	6
			55			
			75			
			95			



COLONNE DE GUIDAGE AVEC PLOT



REF: M1010 - D1 - L1 - L2

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1010

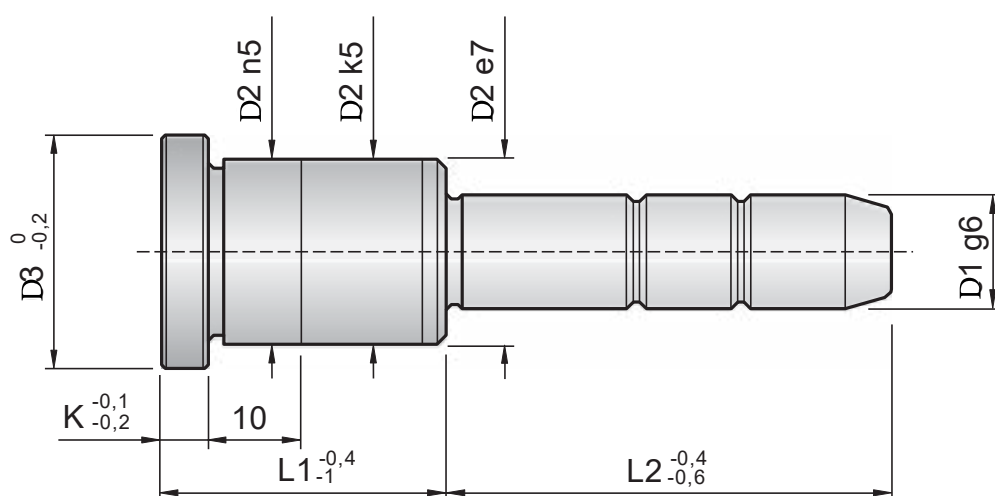
D1	D1	L1	L2	D2	D3	K
30	32	46	155	42	47	6
			195			
			235			
30	32	56	55	42	47	6
			75			
			95			
			115			
			155			
			195			
30	32	66	55	42	47	6
			75			
			95			
			115			
			155			
30	32	76	195	42	47	6
			55			
			75			
			95			
			115			
30	32	86	155	42	47	6
			195			
			75			
			95			
30	32	96	115	42	47	6
			155			
			195			
			75			
30	32	116	95	42	47	6
			115			
			155			
			75			
30	32	136	95	42	47	6
			115			



D1	D1	L1	L2	D2	D3	K
30	32	136	155	42	47	6
30	32	156	115	42	47	6
			155			
30	32	176	115	42	47	6
			155			
			195			
30	32	196	115	42	47	6
			155			
			195			
40	42	36	75	54	59	10
			95			
			115			
			155			
40	42	46	75	54	59	10
			95			
			115			
			155			
40	42	56	75	54	59	10
			95			
			115			
			155			
40	42	66	75	54	59	10
			95			
			115			
			155			
40	42	76	75	54	59	10
			95			
			115			
			155			
40	42	86	75	54	59	10
			95			
			115			
			155			
40	42	96	75	54	59	10
			95			
			115			
			155			
40	42	116	75	54	59	10
			95			
			115			
			155			
40	42	136	95	54	59	10
			115			
			155			
			195			
40	42	156	115	54	59	10
			155			
			195			
40	42	176	115	54	59	10
			155			
			195			
40	42	196	115	54	59	10
			155			
			195			
40	42	216	195	54	59	10
			215			



COLONNE DE GUIDAGE AVEC PLOT



REF: M1010 - D1 - L1 - L2

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1010

D1	D1	L1	L2	D2	D3	K
40	42	246	215	54	59	10
			245			
50	52	76	75	66	71	10
			95			
			115			
			135			
			155			
			175			
			195			
50	52	96	95	66	71	10
			115			
			135			
			155			
			175			
			195			
50	52	116	215	66	71	10
			115			
			135			
			155			
			175			
50	52	136	195	66	71	10
			215			
			115			
			135			
			155			
50	52	156	175	66	71	10
			195			
			215			
			135			
50	52	176	155	66	71	10
			175			
			195			
			215			

D1	D1	L1	L2	D2	D3	K
50	52	176	245	66	71	10
50	52	196	155	66	71	10
			175			
			195			
			215			
			245			
50	52	216	155	66	71	10
			175			
			195			
			215			
			245			
50	52	246	175	66	71	10
			195			
			215			
			245			
			175			
50	52	176	195	66	71	10
			215			
			245			
			115			
			155			
60	96	116	195	80	86	20
			135			
			155			
60	136	156	195	80	86	20
			235			
			175			
60	196	246	195	80	86	20
			235			
			195			
60	246		235	80	86	20
			275			
			315			

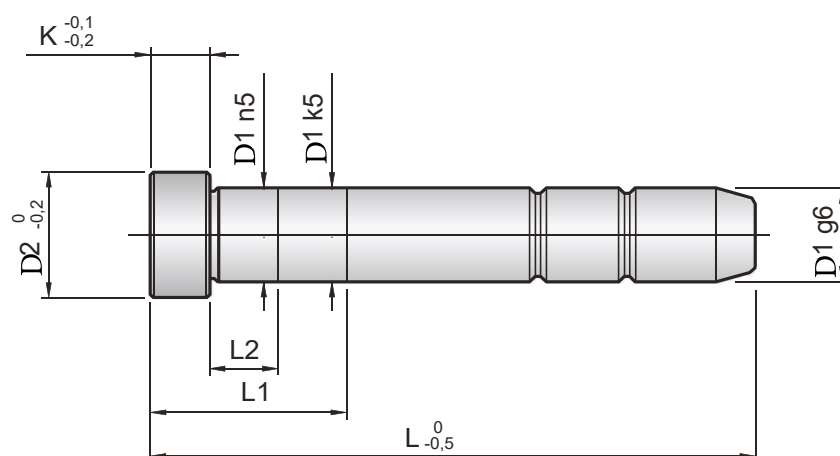
Existe également avec traitement DLC sans gorges de graissage



REF: M1010DLC - D1 - L1 - L2



COLONNE DE GUIDAGE AVEC 2 DIAMETRES D'AJUSTEMENT



REF: M1020 - D1 - L

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1020

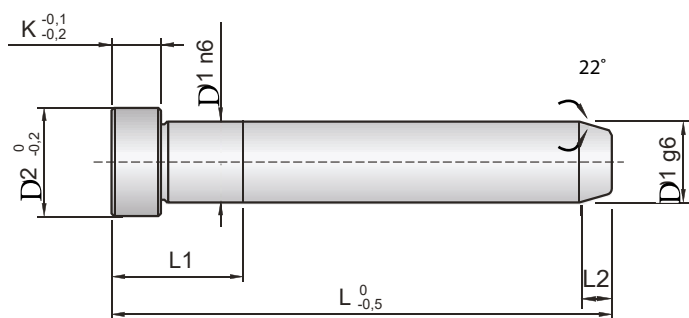
D1	L	L1	L2	D2	K		
14	60	22	6	17	6		
	80						
	100						
	120						
	140	27	10				
	160						
15	60	22	6	18	6		
	80						
	100						
	120						
	140	27	10				
	160						
16	80	22	6	19	6		
	100						
	120						
	140					27	10
	160						
	18	80	22			6	21
100							
120							
140		27		10			
160							
180							
200			36				
220							
20		80	22	6	23	6	
	100						
	120						
	140	27					10
	160						
	180						
	200		36				
	220						
22	100	27	10	25	6		
	120						
	140						
	160						

D1	L	L1	L2	D2	K	
22	180	27	10	25	6	
	200					
	220	36				
	250					
	280	46				
24	100	27	10	27	6	
	120					
	140					
	160					
	180					
	200	36				
	220					
	250					
	280					46
	30					120
140						
160						
180						
200						
220						
250						
280		46				
320						
360			56			
32	120	36	10	37	6	
	140					
	160					
	180					
	200					
	220					
	250					
	280	46				
	320					
	360					56
40	160	46	15	45	10	
	200					
	250					

D1	L	L1	L2	D2	K
40	280	46	15	45	10
	320	56			
	360				
	400				
	450	66			
42	160	46	15	47	10
	200				
	250				
	280				
	320	56			
	360				
	400	66			
	450				
50	200	56	15	55	10
	250				
	280				
	320				
	360	66			
	400				
	450	76			
	500				
52	200	56	15	57	10
	250				
	280				
	320				
	360	66			
	400				
	450	76			
	500				



DOIGT A TETE CYLINDRIQUE



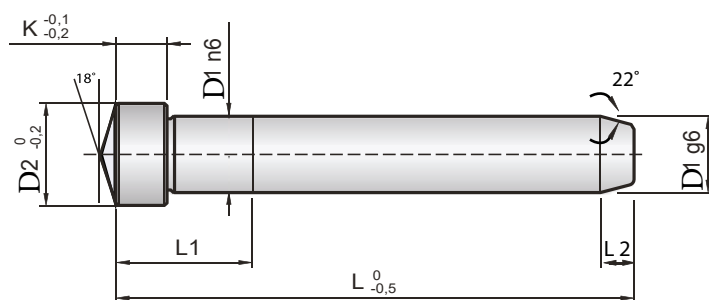
REF: M1030 - D1 - L

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1030

D1	L	L1	D2	K	L2	D1	L	L1	D2	K	L2	D1	L	L1	D2	K	L2
14	60	22	17	8	5	22	140	27	25	10	7	32	320	36	35	10	7
	80						360										
	100						40					140	36	45	10	7	
	120											160					
	140											180					
	160											200					
	180											250					
16	60	22	19	8	5	24	80	27	27	10	7	280					
	80						100										
	100						120										
	120						140										
	140						160										
	160						180										
	180						200										
18	60	22	21	8	7	30	100	36	35	10	7	400					
	80						120										
	100						140										
	120						160										
	140						180										
	160						200										
	180						220										
	200						240										
	220																
240																	
20	80	22	23	8	7	32	100	36	35	10	7						
	100						120										
	120						140										
	140						160										
	160						180										
	180						200										
	200						220										
22	80	27	25	10	7		220										
	100						240										
	120						280										



DOIGT AVEC TETE A 18 DEGRES



REF: M1032 - D1 - L

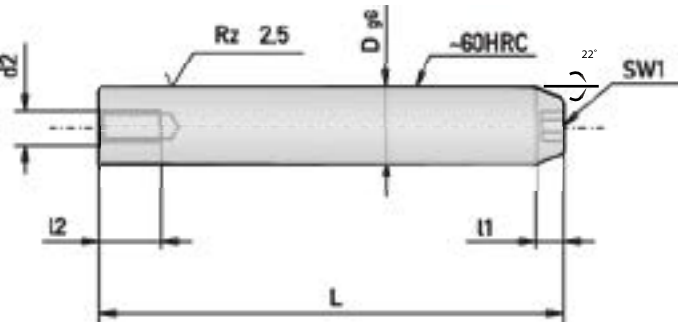
Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1032

K	D2	L1	D1	L	L2
2	10	12,5	8	50	4
				60	
				80	
				100	
				50	
	12	13	10	60	
				70	
				80	
				90	
				100	
3	15	17	12	120	5
				60	
				70	
				80	
				90	
				100	
				110	
				120	
				140	
				160	
	17		14	60	
				80	
				90	
				100	
				110	
				120	
				140	
				160	
	19		16	60	
				80	
				90	
				100	
				110	
				120	
				140	
				160	
	21	22	18	200	
				60	
				80	
				90	
				100	
				110	
				120	
				140	
				160	
				180	
				200	
				220	
				240	

K	D2	L1	D1	L	L2
4	23	22	20	80	7
				90	
				100	
				110	
				120	
				140	
				160	
				180	
				200	
				220	
	25		22	240	
				60	
				80	
				100	
				120	
5	27	27	24	140	7
				160	
				180	
				200	
				220	
				240	
				280	
	35	36	30	100	
				120	
				140	
				160	
				180	
				200	
				220	
				240	
				280	
				320	
				360	



DOIGT DE DEMOULAGE SANS TETE



REF: M1034 - D - L

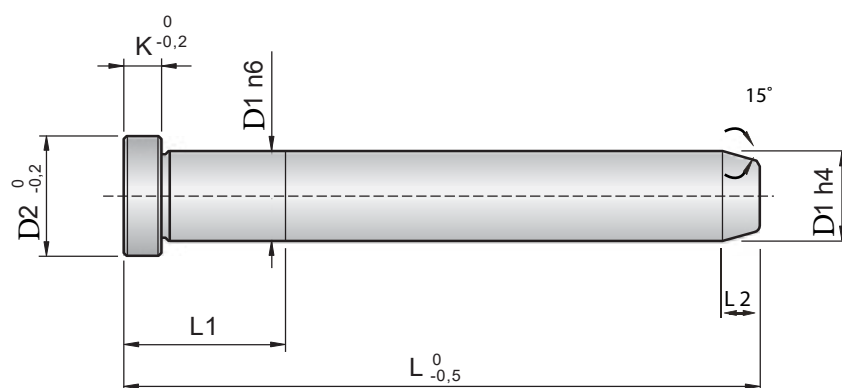
Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1034

SW1	L1	d2	l2	D	L	
4	4	5	9	8	40	
					60	
					80	
					100	
		6		10	40	
					60	
					80	
					100	
5	4	6	9	12	120	
					140	
					160	
					50	
					60	
					70	
					75	
					80	
	5	6	9	14	90	
					100	
					120	
					140	
					160	
					50	
					60	
					70	
	8	17	15	80		
				90		
				100		
				120		
				140		
				160		
				180		
				200		
6	5	8	17	16	120	
					130	
					140	
					160	
					180	
					200	
					60	
					70	
		10		18	70	
					80	
					90	
					100	
					120	
					125	
					140	
					150	
	5	8			160	
					170	
					180	
					200	
					220	
					60	
					70	
					80	
10	10			90		
				100		
				120		
				140		
				150		
				170		
				180		
				200		

SW1	L1	d2	l2	D	L
8		10	20	20	60
					70
					80
					90
					100
					120
					125
					140
					150
					160
					165
					170
				180	
				190	
				200	
				210	
				220	
				240	
				22	60
					70
					80
					90
					100
					120
		140			
		160			
		180			
		200			
		220			
		240			
		12	25	24	60
					70
					80
					90
					100
					120
140					
145					
160					
180					
190					
200					
220					
240					
10	7	16	30	80	
					90
					100
					120
				32	140
					80
					90
					100
			40	120	
				140	
				200	
				240	
			42	300	
				200	
				240	
				300	



COLONNE POUR GUIDAGE A BILLE



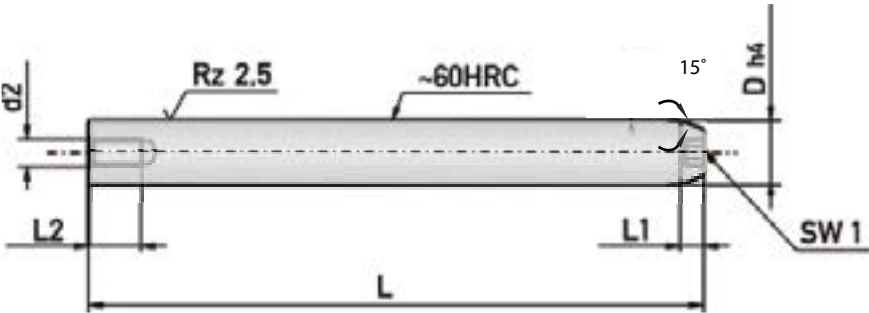
REF: M1035 - D1 - L

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1035

D1	L	L1	D2	K	L2
12	80	17	15	4	4
	100				
	120				
18	120	22	21	6	5
	140				
	160				
24	140	27	27	6	6
	160				
	200				
30	160	36	35	6	7
	200				
	250				



COLONNE SANS TETE POUR GUIDAGE A BILLE



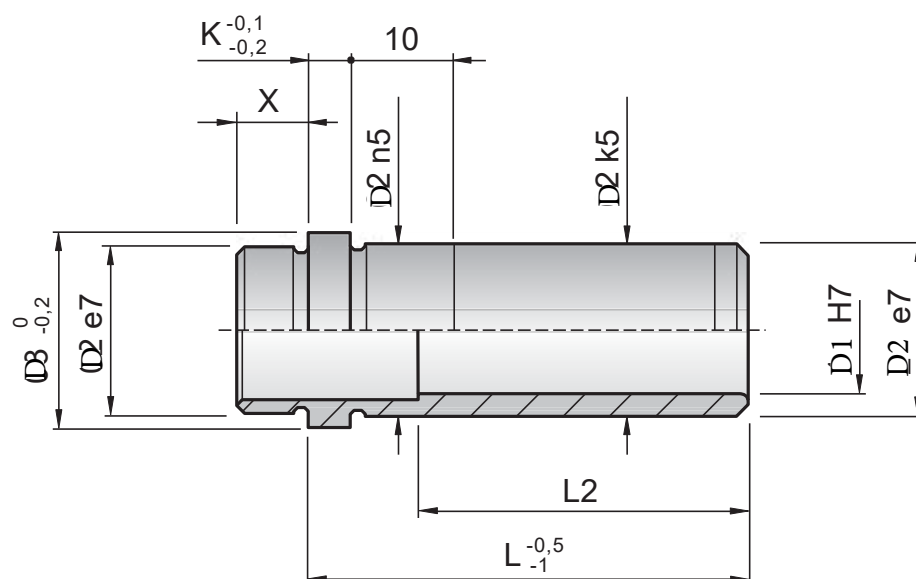
REF: M1040 - D - L

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1035

SW1	l1	l2	d2	D	L
5	4	17	8	12	80
					100
					120
					140
					160
6	5	20	10	18	80
					100
					120
					140
					160
8	62	51	22	4	180
					100
					120
					140
					160
	7	30	16	30	180
					200
					140
					160
					250



BAGUE DE GUIDAGE A COLLERETTE AVEC PLOT



REF: M1100 - D1 - L

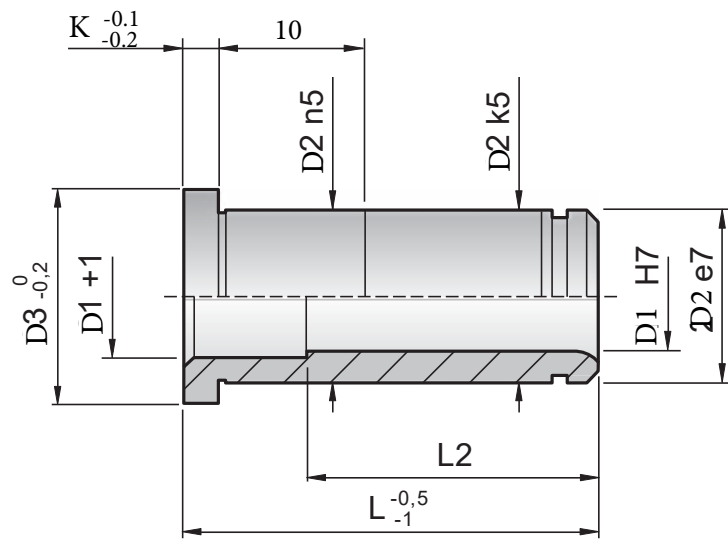
Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1100

D1	D1	L	L2	D2	D3	K	X
14	15	17	46	20	25	6	9
		22					
		27					
		36					
		46					
		56					
		66					
		76					
		86					
18	20	96	56	26	31	6	9
		17					
		22					
		27					
		36					
		46					
		56					
		66					
		76					
22	24	86	76	30	35	6	9
		96					
		116					
		22					
		27					
		36					
		46					
		56					
		66					

D1	D1	L	L2	D2	D3	K	X
30	32	27	42	47	6	9	
		36					
		46					
		56					
		66					
30	32	76	96	42	47	6	9
		86					
		96					
		116					
		136					
40	42	156	116	54	59	10	12
		36					
		46					
		56					
		66					
		76					
		86					
		96					
		116					
50	52	136	116	66	71	10	12
		156					
		176					
		196					
		216					
		236					
		256					
		276					
		296					



BAGUE DE GUIDAGE A COLLERETTE AVEC GORGE DE CIRCLIPS



REF: M1110 - D1 - L

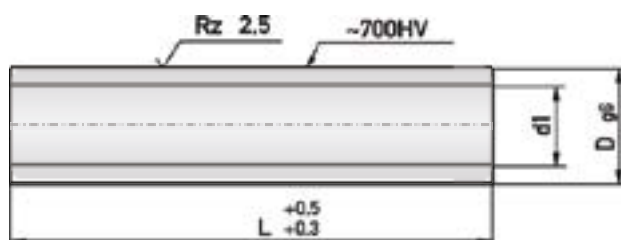
Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1100

D1	D1	L	L2	L4	D2	D3	K	X
14	15	17		7	20	25	29	6
		22		12				
		27		17				
		36		26				
		46		36				
		56	46	46				
		66		56				
		76		66				
		86		76				
		96		86				
16		17		7	22	26	30,8	6
		22		12				
		27		17				
		36		26				
		46		36				
		56	46	46				
		66		56				
		76		66				
		86		76				
		96		86				
18	20	17		7	26	31	35,5	6
		22		12				
		27		17				
		36		26				
		46		36				
		56	56	46				
		66		56				
		76		66				
		86		76				
		96		86				
22	24	116		106	03	5	40,5	6
		22		11				
		27		16				
		36		25				
		46		35				
		56	3	45				
		66		55				

D1	D1	L	L2	L4	D2	D3	K	X
22	24	76	76	65	30	35	40,5	6
		86		75				
		96		85				
		116		105				
		136		125				
30	32	27		14	42	47	55,7	6
		36		23				
		46		33				
		56		43				
		66		53				
		76	96	63				
		86		73				
		96		83				
		116		103				
		136		123				
40	42	156		143	54	59	69,2	10
		46		28				
		56		38				
		66		48				
		76		58				
		86	116	68				
		96		78				
		116		98				
		136		118				
		156		138				
	50	196		178	66	71	81,4	10
		76		58				
		96		78				
		116		98				
		136	116	118				
		156		138				
		196		178				
		246		228				



MANCHON DE GUIDAGE



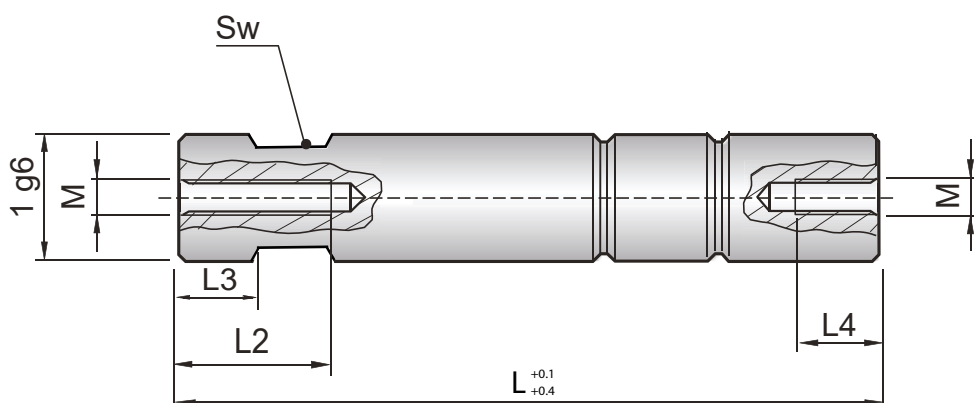
REF: M1060 - D - L

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1060

d1	D	L
6,2	10	20
		30
		40
		50
		60
		70
		80
		100
		120
		140
8,51	4	30
		40
		50
		60
		70
		80
		100
		120
		140
		160
10,5	18	180
		40
		60
		80
		100
		120
		140

d1	D	L
10,5	18	160
		180
		200
		220
		240
		260
13	24	60
		80
		100
		120
		140
		160
17	30	180
		200
		220
		240
		260
		280
		300
		80
		100
		120
		140
		160

QUEUE DE DEMOULAGE



REF: M1050 - D - L

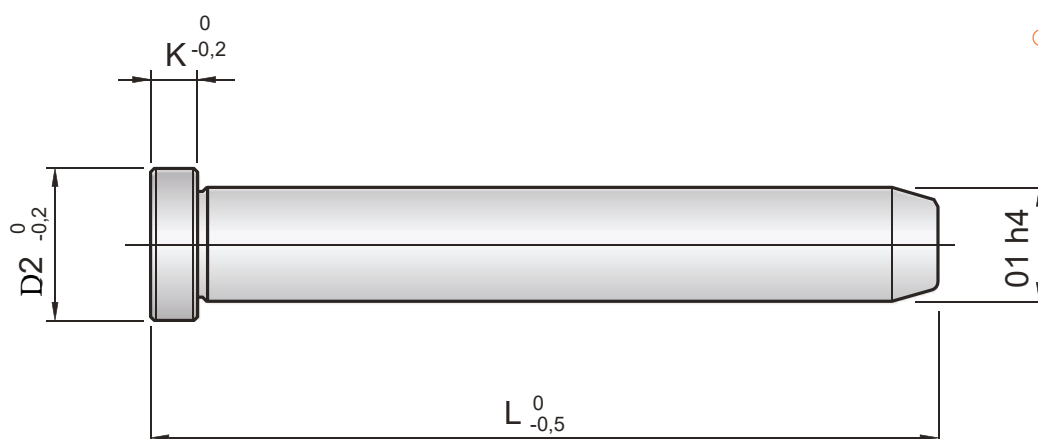
Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63
HRC Interchangeable avec E1050

D1	L	L2	L3	L4	M	SW
14	60	25	14	17	M8	12
	70					
	80					
	100					
	120					
	140					
	160					
180						
18	100	30	16	20	M101	4
	120					
	140					
	160					
	180					
	200					
	220					
240						
20	100	30	18	20	M121	7
	120					
	140					
	160					
	180					
	200					
	220					
240						
24	120	35	22	25	M121	9
	140					
	160					
	180					
	200					
240						
30	180	45	28	30	M162	4
	220					
	260					
	300					
40	160	55	36	35	M203	6
	180					
	200					

[illegible]

COLONNE DE GUIDAGE LISSE POUR GUIDAGE A BILLE

Code article: 01012



REF: MO12 - D1 - L

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec Z012

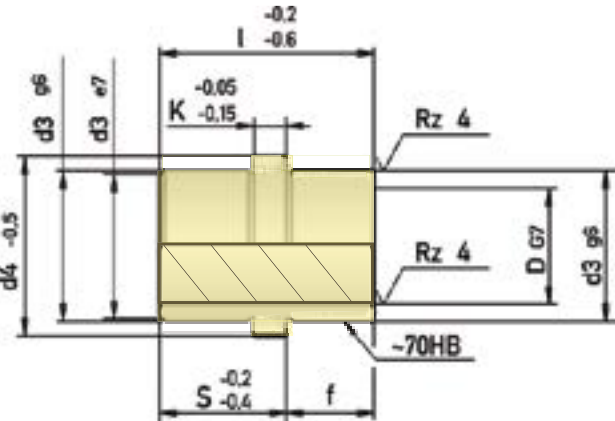
D1	L	D2	K
12	80	16	4
	100		
	120		
18	120	22	6
	140		
	160		
24	160	28	6
	200		
	240		
30	160	36	6
	200		
	240		



GUIDAGE

COLONNE DE GUIDAGE BRONZE POUR BATTERIE D'EJECTION

Code article: 01 I 20



REF: M1 I 20 - D- S - F

Matière: 2.0598 ≈ 200HB T Max 200°C
Interchangeable avec E1 I 20

D1	L	D2	K	S	F
14	17	21	10	12	9
		26	10	17	9
16	19	26	12	17	9
		29	12	17	12
18	21	29	14	17	12
		34	14	22	12
		39	14	22	17
24	27	29	18	17	12
		34	18	22	12
		39	18	22	17
		44	18	27	17
		49	18	27	22
26	29	39	20	22	17
		49	20	27	22
28	33	39	22	22	17
49		22	27	22	
30		39	24	22	17
		44	24	27	17
		49	24	27	22
		63	24	36	27
38	41	49	30	27	22
		63	30	36	27
		73	30	46	27

BAGUE DE GUIDAGE BRONZE POUR PLOT DE SOUTIEN

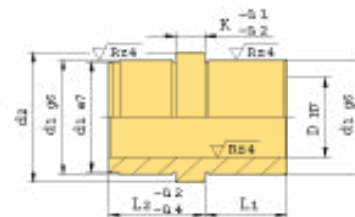
Interchangeable
avec E1121

Matière: Bronze
2.0598 ≈ 200HB

M1121 - D - L1 - L2

K	d1	d2	D	L1	L2
5	32	36	24	9	17
5	32	36	24	12	1
5	32	36	24	6	20
5	44	48	36	12	17
5	44	48	36	12	22
5	44	48	36	17	22
5	44	48	36	6	24
6	58	62	48	17	22
6	58	62	48	17	27
6	58	62	48	10	30

Code article: 01121



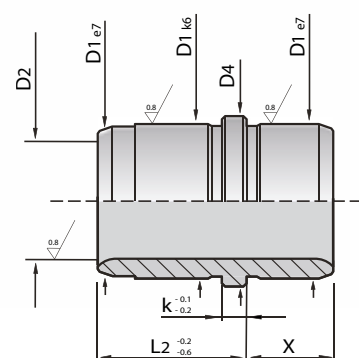
BAGUE DE GUIDAGE POUR CAGE A BILLE

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
≈ E1140

M1140 - D2

L2	X	D1	D4	D2
17	9	22	25	16
22	12	30	33	24
27	17	38	41	30
32	22	46	49	38

Code article: 01140



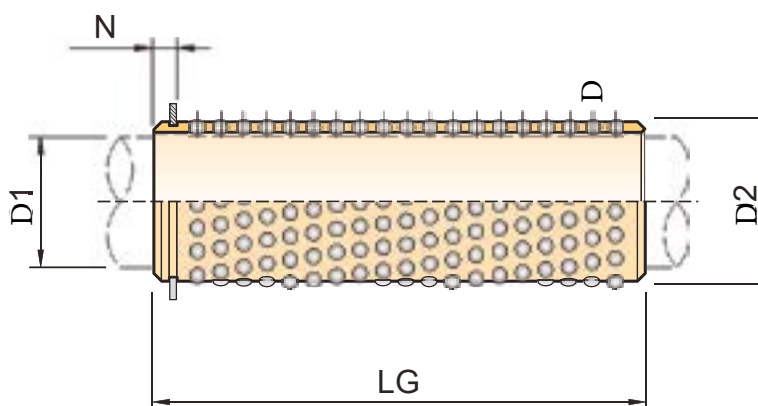
CAGE A BILLE

Matière: Cage bronze - Billes: Acier
trempé ≈ E1332

M1332 - D1 - LG

D1	LG	D2	N
12	40	16	2,2
	56		
18	45	24	2,9
	56		
	71		
24	56	30	3,2
	71		
	80		
30	71	38	3,2
	95		
	105		

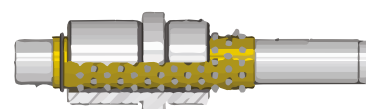
Code article: 01332



Ensemble de guidage à bille sans tête

≈ E1330

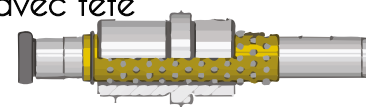
M1140 + M1332 + M1040



Ensemble de guidage à bille avec tête

≈ E1325

M1140 + M1332 + M1035





BAGUE DE GUIDAGE A BILLE RECIRCULANTE
POUR PLOT DE SOUTIEN

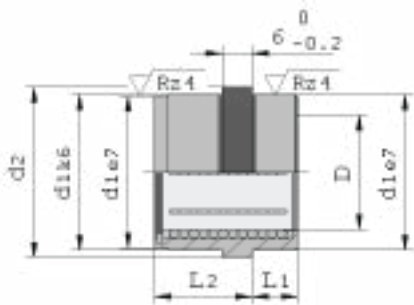
Code article: 01145

Interchangeable avec E1145

Matière: 1.7131 ≈ 60 HRC

M1145 - D - L1 - L2

d1	d2	DL	L1	L2
38	41	24	12	17
38	41	24	17	22
54	58	36	17	22
54	58	36	22	27
68	73	48	22	27
68	73	48	27	36



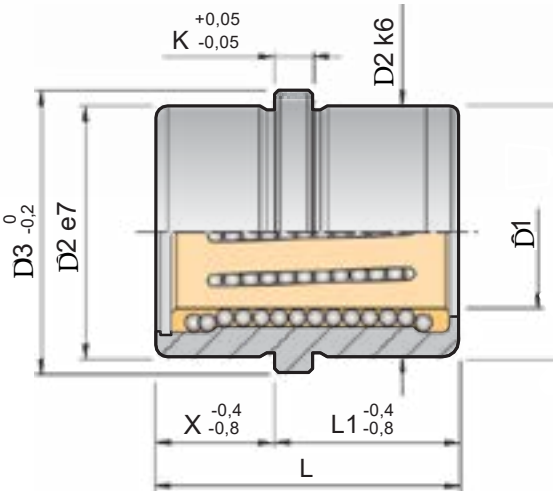
BAGUE DE GUIDAGE A BILLE RECIRCULANTE

Code article: 01144

M1144 - D1 - X - L1

Matière: Bague: 1.7131 - Dureté: 60-62 HRC
Billes: 62 - 67 HRC
Aluminium
Interchangeable avec E1144

D1	L	L1	D2	D3	K	X
12	26	17	22	25	6	9
12	29	17	22	25	6	12
18	34	22	30	33	6	12
18	39	22	30	33	6	17
24	44	27	38	41	6	17
24	49	27	38	41	6	22
30	54	32	46	49	6	22
30	63	36	46	49	6	27

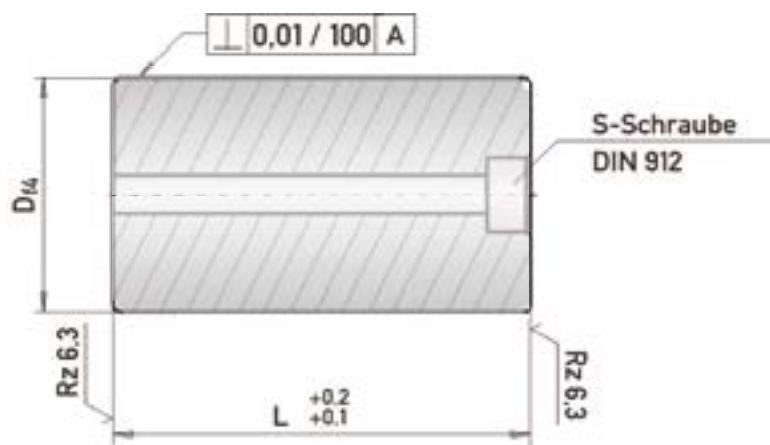


PLOT AVEC DIAMETRE DE GUIDAGE F4

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1513

REF: M1513 - D - L

S	D	L
M8	24	60
		70
		80
		90
		100
		120
M10	36	60
		70
		80
		90
		100
		120
M12	48	140
		80
		90
		100
		120
		140
		160



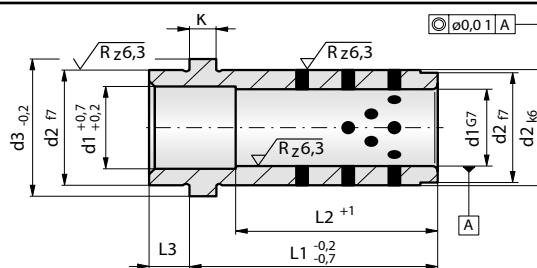




BAGUE A COLERETTE AVEC PLOT EN BRONZE GRAPHITE

Matière: Bronze 190 -220HB
S10 / 3000 < 200°C
Interchangeable avec EI105

W33 - d1 - L1

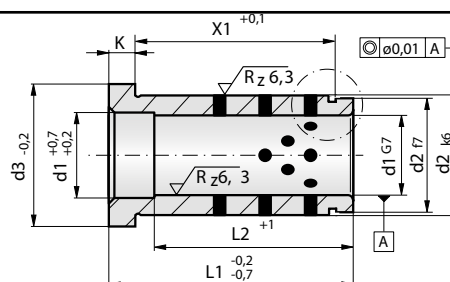


d1	L1	d2	d3	K	L2	L3
14/15	17	20	25	6	-	6
	22				-	
	27				-	
	36				-	
	46				30	
	56				30	
18/20	17	26	31		-	8
	22				-	
	27				-	
	36				-	
	46				-	
	56				40	
	66				40	
	76				40	
22/24	22	30	35		-	
	27				-	
	36				-	
	46				-	
	56				48	
	66				48	
	76				48	
	86				48	
	96				48	
30/32	27	42	47		-	
	36				-	
	46				-	
	56				-	
	66				-	
	76				64	
	86				64	
	96				64	
	116>				64	
40/42	46	54	60	10	-	10
	56				-	
	66				-	
	76				-	
	86				84	
	96				84	
	116>				84	
	136>				84	

BAGUE A COLERETTE EN BRONZE GRAPHITE

Matière: Bronze 190 -220HB
 S10 / 3000 < 200°C
 Interchangeable avec E1115

W35 - d1 - L1



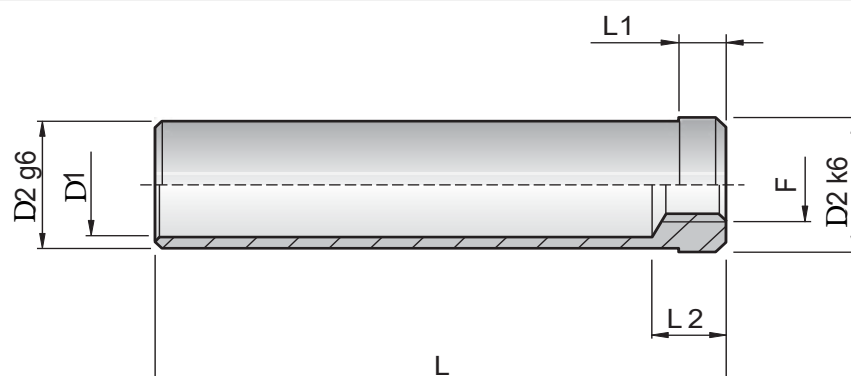
d1	L1	d2	d3	KL	L2	L3
14/15	17	20	25	6	-	7
	22				-	12
	27				-	17
	36				-	26
	46				30	36
	56				30	46
18/20	17	26	31	6	-	7
	22				-	12
	27				-	17
	36				24	26
	46				24	36
	56				24	46
22/24	66				24	56
	76				24	66
	22	30	35	6	-	11
	27				-	16
	36				-	25
	46				-	35
30/32	56				-	45
	66				-	55
	76				64	65
	86				64	75
	96				64	85
	116				48	103
40/42	27	42	47	6	-	14
	36				-	23
	46				-	33
	56				48	43
	66				48	53
	76				48	63
50	86				48	73
	96				48	83
	116				48	98
	136				84	118
	76	66	72	10	-	58
	86				-	68
	96				-	78
	116				104	98
	136				104	118
	156				104	138
	196				104	178



DOUILLE DE CENTRAGE

Matière: 1.7131 - Dureté: 61-63 HRC
Interchangeable avec E1160

REF: M1160 - D2 - L



D2	L	L1	L2	D1	F
20	30	6	14	16	M12
	40				
	50				
	60				
	80				
	100				
	120				
	140				
26	160	6	14	21	M12
	30				
	40				
	50				
	60				
	80				
	100				
	120				
30	140	6	14	25	M12
	160				
	180				
	40				
	50				
	60				
	80				
	100				
42	120	6	18	33	M12
	140				
	160				
	180				
	200				
	220				
	240				
	260				

D2	L	L1	L2	D1	F
42	200	6	18	33	M12
	220				
	240				
	260				
	280				
54	80	6	18	43	M12
	120				
	160				
	200				
	240				
	280				
	320				





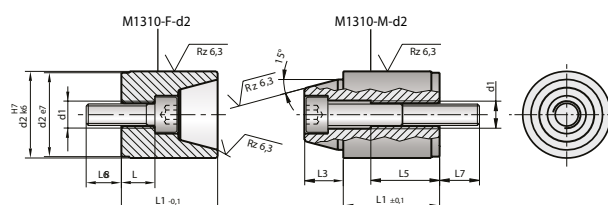
PLOT DE CENTRAGE

Code article: 01310

Matière: 1.7131 \approx 60 HRC
Interchangeable avec E1310

M1310 - D

d2	L1	L3	L5	L6	L7	L8	d1
12	16	4,5	9,6	8,5	8	7,5	M4
14	16	6	12,4	6	6	6	M5
16	16	6	12,4	5,8	6	6	M5
20	26	9	19,7	10,6	2	9,5	M8
25	26	10	19,7	9,2	11	11	M8
26	26	10	19,7	9,2	11	11	M8
30	35	14	25	12,2	15	13	M10
32	35	14	25	12,2	15	13	M10
42	45	18	27	16,8	16	13	M10



BAGUE DE CENTRAGE EPAULEE

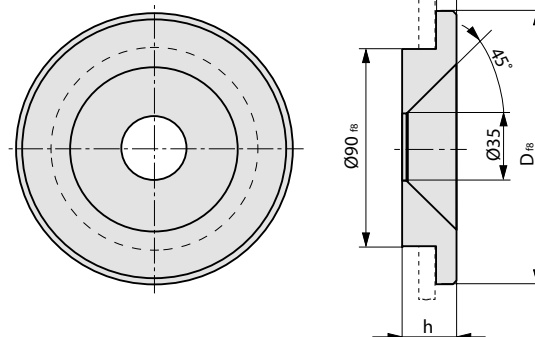
Code article: 01360

Matière: 1.7131 \approx 650N/mm²
Interchangeable avec E1360

Z12 - D

D	h	h1
60	12	8
90		
100		
110		
120		

D	h	h1
125	12	8
150		
160		
175		



BAGUE DE CENTRAGE EPAULEE CONIQUE AVEC TROUS DE FIXATION

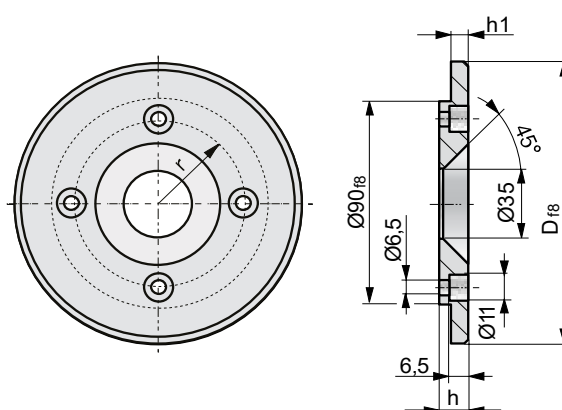
Code article: 03230

Matière: 1.7131 \approx 650N/mm²

Z10 - D

D	h	h1	r
80	10	6	33
90			37
100			37
110			37
120			37

D	h	h1	r
125	10	6	37
150			37
160			37
175			37
200			37





BAGUE DE CENTRAGE EPAULEE PLEINE

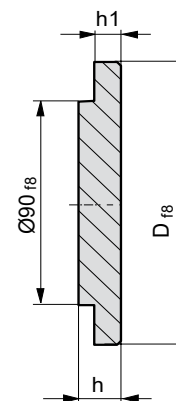
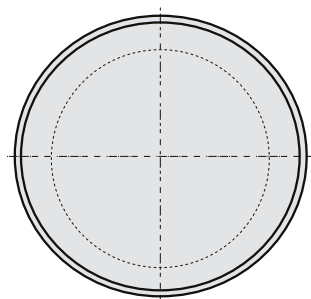
Code article: 01375

Matière: 1.7131 \approx 650N/mm²
Interchangeable avec E1375

Z 13 - D

D	h	h1
90	12	8
100		
110		
120		

D	h	h1
125	12	8
150		
160		
175		



BAGUE DE CENTRAGE EPAULEE PLEINE AVEC TROUS DE FIXATION

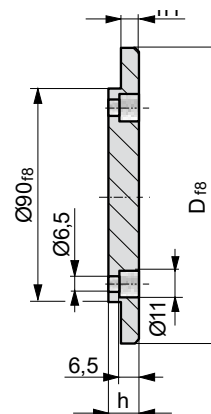
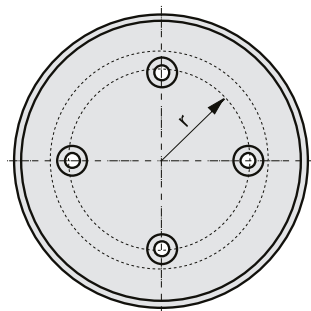
Code article: 03230

Matière: 1.7131 \approx 650N/mm²

Z 11 - D

D	h	h1	r
60	10	6	22
80			33
90			37
100			37
110			37

D	h	h1	r
120	10	6	37
125			37
150			37
160			37
175			37



BAGUE DE CENTRAGE CYLINDRIQUE PLEINE

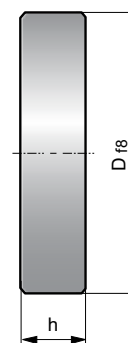
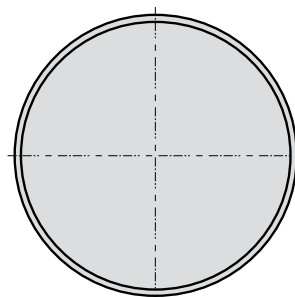
Code article: 01380

Matière: 1.7131 \approx 650N/mm²
Interchangeable avec E1380

Z 16 - D

D	h
60	18
80	
90	
100	
110	
120	

D	h
125	18
150	
160	
175	
200	
250	





BAGUE DE CENTRAGE AVEC INCLINAISON D'ENTREE

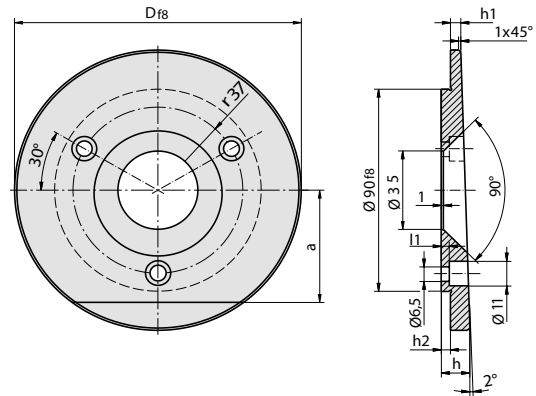
Code article: 03230

Matière: 1.7131 $\approx 650\text{N/mm}^2$

Z 17 - D - h

D	h	h1	h2	l1	a
125	12,5	4,5	4	3,5	50
	18,5		10	9,5	
	20,5		12	11,5	
160	13,4	4,5	4	4	60
	19,4		10	10	
	21,4		12	12	

Dh	h	h1	h2	l1	a
175	14	4,5	4	4	71
	20		10	10	
	22		12	12	
200	14,5	4,5	4	4	70
	20,5		10	10	
	22,5		12	12	



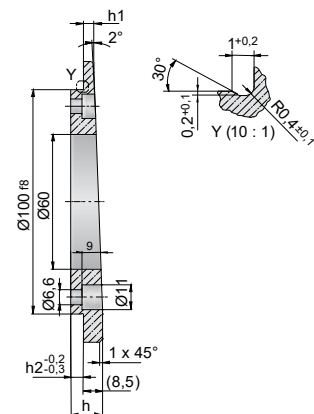
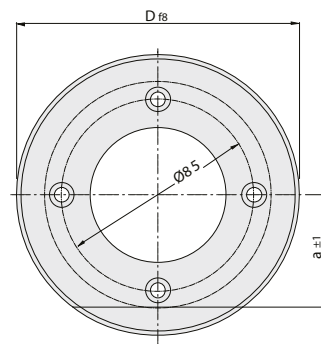
BAGUE DE CENTRAGE AVEC INCLINAISON D'ENTREE

Code article: 03230

Matière: 1.7131 $\approx 650\text{N/mm}^2$

Z 18 - D - h

D	h	h1	h2	a
125	14	4,6	5,5	50
125	20	4,6	11,5	50
125	22	4,6	13,5	50



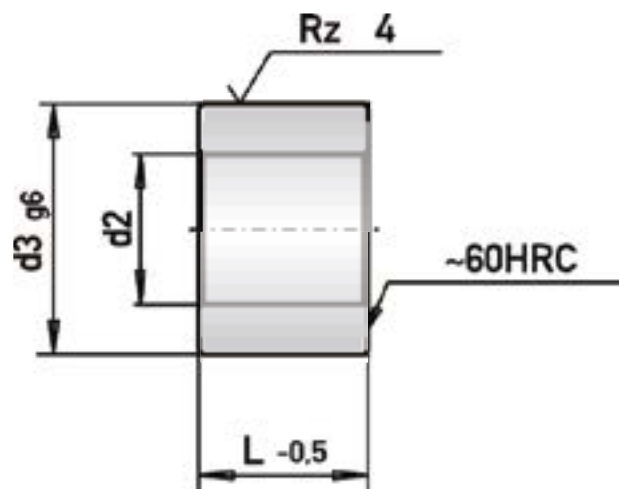
MANCHON DE CENTRAGE

Code article: 01170

Matière: 1.7131 \approx 60HRC
Interchangeable avec E1170

M1170 - d3

d2	d3	L
9	14	11,5
11	16	13,5
13	20	15,5
16	26	17,5
18	30	19,5
22	36	19,5
26	42	19,5
32	54	19,5



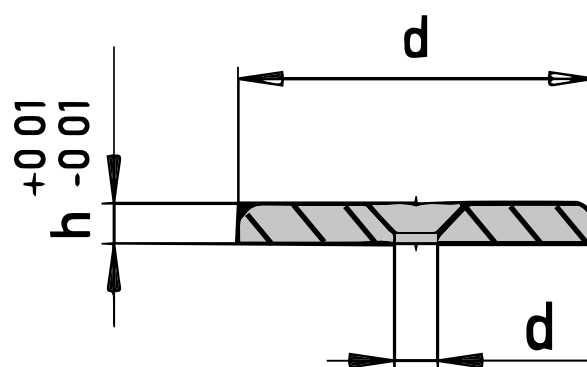
BUTEE DE BATTERIE

Code article: 01500

Matière: 1.7131
 \approx E1500

M1500 - d - h

d1	M	d	h
4,3	4	18	3
5,3	5	20	4
4,3	4	28	3
5,3	5	30	4





EJECTEUR DROIT TREMPE A COEUR TYPE AH

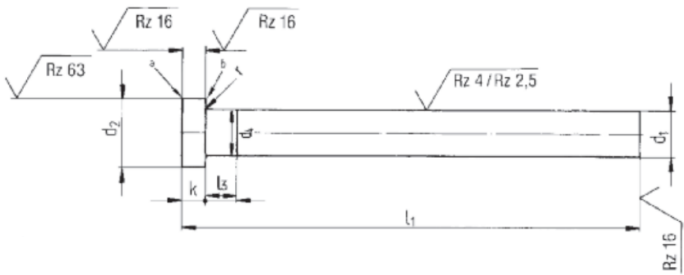


Suivant norme DIN ISO 6751
Matière: 1.2210

Interchangeable avec E1710 / 664

Z98 - d1 - II

Dureté:
Corps: 60+4/-2 HRC Tête: 45 +10/-5 HRC



d ₁ g 60	d ₂ 0 - 0,2-	d ₄	kr 00 -0,050	r + 0,2	l ₁ + 2 0										l ₃					
					40	50	63	80	100	125	160	200	250	315		400	500			
0,8	2,5	d ₁ +0,03	1,2	0,2															5	
0,9																				
1																				
1,1																				
1,2																				
1,3	3		1,5		0,2															
1,4																				
1,5																				
1,6																				
1,7																				
1,8																				
1,9																				
2	4		2	0,3																
2,1																				
2,2																				
2,3																				
2,4																				
2,5	5																			
2,6																				
2,7																				
2,8																				
2,9																				



d ₁ g 6	d ₂ 0 − 0,2	d ₄	k 0 − 0,05	r + 0,2 0	l ₁ + 2 0												l ₃		
					40	50	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500		630	800
3	6	d ₁ = 0003	3	0,3															
3,1																			
3,2																			
3,3																			
3,4																			
3,5	7																		
3,6																			
3,7																			
3,8																			
3,9																			
4	8																		
4,1																			
4,2																			
4,3																			
4,4																			
4,5																			
4,6																			
4,7																			
4,8																			
4,9																			
5	10																		
5,1																			
5,2																			
5,3																			
5,4																			
5,5																			
5,6																			
5,7																			
5,8																			
5,9																			
6	12		5	0,5															
6,1																			
6,2																			
6,3																			
6,4																			
6,5																			
6,6																			
6,7																			
6,8																			
6,9																			
7																			
7,2																			
7,5																			
8	14																		
8,1																			
8,2																			
8,5																			
9																			



d ₁ g 60	d ₂ 0 − 0,2−	d ₄	kr 00 − 0,050	r + 0,2	I1 + 2 0												I3			
					40	63	80	100	125	160	200	250	315	400	500	630		800		
d1=9,51	4	d ₁ +0,03	5	0,5														8		
10	16	d ₁ +0,04																	10	
10,1																				
10,2																				
10,5																				
10,7																				
11																				
12	18		7	0,8														12		
12,1																				
12,2																				
12,5																				
13																				
14	22																		13	
14,5																				
15																				
16																				
16,5																				
18	24	d ₁ +0,07			8	1,1														14
20	26																			
20,5																				
25	32	d ₁ +0,1	10															25		

Existe également avec traitement DLC

Z98 DLC - d1 - I

EJECTEUR DROIT NITRURE TYPE A

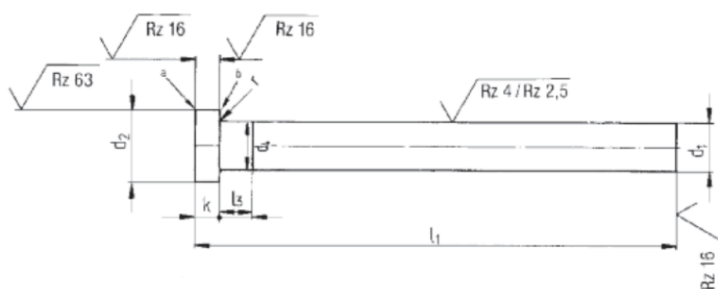


Suivant norme DIN ISO 6751
Matière: 1.2343

Interchangeable avec E1740 / 628

Z102 - d1 - 11

Dureté:
Corps: 1400 N/m²
Tête: HRC 45 + 10 / - 5
Surface: 950 HV sur 0,3 sur la surface



d ₁	d2	d ₄	k	r	l1										l2		
g 60	0 − 0,2−		00 - 0,050	+ 0,2	+ 2 0												
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800		1000	
1	2,5	d ₁ + 0,03	1,2	0,2												5	
1,1																	
1,2																	
1,3	3		1,5														
1,4																	
1,5																	
1,6																	
1,7																	
1,8																	
1,9																	
2	4		2		0,3												
2,1																	
2,2																	
2,5																	
2,6																	
2,7																	
2,8																	



d ₁	d ₂	d ₄	kr	r	H											l ₂					
					+ 2																
					0																
g 60	0		00	+ 0,2	100	125	160	200	250	315	400	5 00	630	800	1000	1250					
3	6	d ₁ +0,03	3	0,3													5				
3,1																					
3,2																					
3,3																					
3,4																					
3,5	7																				
3,6																					
3,7																					
3,8																					
4	8																				
4,1																					
4,2																					
4,3																					
4,4																					
4,5																					
4,6																					
4,7																					
4,8																					
4,9																					
5	10																				
5,1																					
5,2																					
5,3																					
5,4																					
5,5																					
5,7																					
6			12																		
6,1																					
6,2																					
6,3																					
6,5																					
6,6																					
6,7																					
6,8																					
6,9																					
7																					
7,2																					
7,5																					
8	14																				
8,2																					
8,5																					



d ₁ g 60	d ₂ - 0,2-	d ₄	kr 00 - 0,050 0	r +0,2 0 -	l ₁ +2 0												l ₃				
					r +																
					100	125	160	200	250	315	40	500	630	800	1000	1250					
8,7	14	d ₁ +0,03	5	0,5													8				
9																					
9,5																					
10	16	d ₁ +0,04			0,5													10			
10,2																					
10,5																					
11																					
11,5																					
12	18			7		0,8													12		
12,2																					
12,5																					
13																			13		
13,5																					
14	22				0,8															14	
14,5																					
15																					16
16																					
16,5																					
18	24					d ₁ +0,07	1,1													18	
18,5																					
19																					
19,5																					
20																					20
20,2																					
20,5																					
25	32	d ₁ +0,1	10					1,1													25
32	40																			32	



EJECTEUR DROIT NITRURE RODE TYPE A

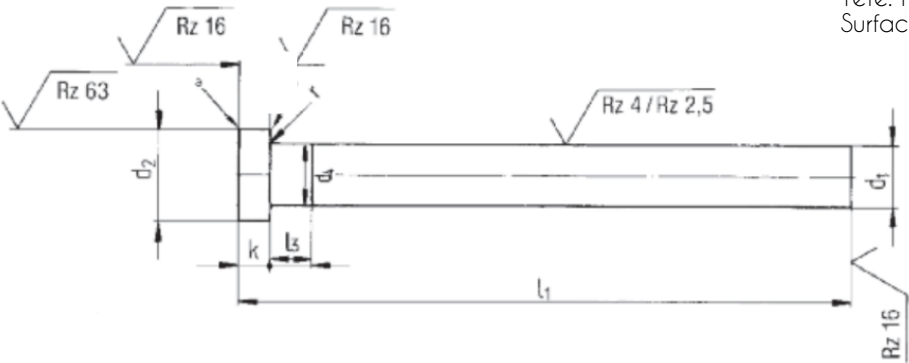


Suivant norme DIN ISO 6751

≈ 641

Z95 - d1 - 11

Dureté:
Corps: 1400 N/m²
Tête: HRC 45 + 10 / - 5
Surface: 950 HV sur 0,3 sur la surface



d ₁ g 60	d ₂ 0 - 0,2-	d ₄	kr 00 - 0,050	r + 0,2	l ₁										l ₃		
					+ 2												
					0												
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	5	
1	2,5	d ₁ + 0,03	1,2	0,2													
1,1																	
1,2																	
1,3	3		1,5		0,2												
1,4																	
1,5																	
1,6																	
1,7																	
1,8																	
1,9																	
2	4		2		0,3												
2,1																	
2,2																	
2,5	5																
2,6																	
2,7																	
2,8																	



d ₁	d ₂	d ₄	kr	r	l ₁										l ₃					
g 60	0		00	+ 0,2	+ 2															
	− 0,2−		0,050	0																
					100	125	160	200	250	315	400	5 00	630	800	1000	1250				
3	6	d ₁ +0,03	3	0,3													5			
3,1																				
3,2																				
3,3																				
3,4																				
3,5	7																			
3,6																				
3,7																				
3,8																				
4	8																			
4,1																				
4,2																				
4,3																				
4,4																				
4,5																				
4,6																				
4,7																				
4,8																				
4,9																				
5	10																			
5,1																				
5,2																				
5,3																				
5,4																				
5,5																				
5,7																				
6	12		5	0,5														6		
6,1																				
6,2																				
6,3																				
6,5																				
6,6																				
6,7																				
6,8																				
6,9																				
7																				
7,2																				
7,5																				
8	14																		8	
8,2																				
8,5																				



d ₁ g 60	d ₂ - 0,2-	d ₄	kr 00 - 0,050	r +0,2 0	I ₁ 0+ 2 0												I ₃					
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250						
8,7	14	d ₁ +0,03	5	0,5													8					
9																						
9,5																						
10	16	d ₁ +0,04	5	0,5													10					
10,2																						
10,5																						
11																						
11,5																						
12	18		d ₁ +0,04	7	0,8													12				
12,2																						
12,5																						
13																						
13,5																						
14	22	d ₁ +0,04				7	0,8													14		
14,5																						
15																						
16																						
16,5																						
18	24		d ₁ +0,07	8	1,1															18		
18,5																						
19																						
19,5																						
20																						
20,2	26	d ₁ +0,1				8	1,1													20		
20,5																						
25																						
32	40					d ₁ +0,1		10	1,1													25



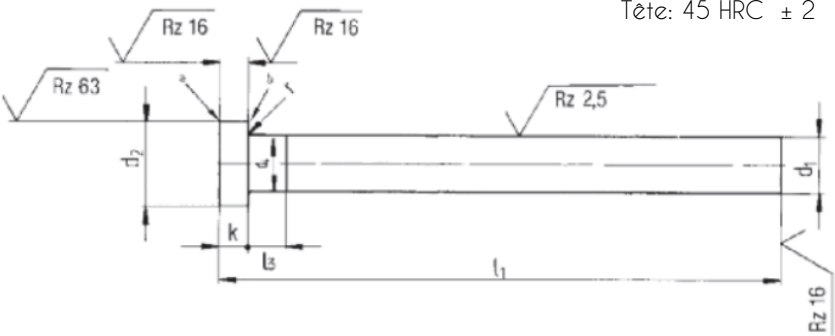
EJECTEUR EN ACIER INOXYDABLE



Suivant norme DIN ISO 675 I
Mat.: 1.4112
≈ 634

0612R - d1 - 11

Dureté:
Corps: 56 HRC +2
Tête: 45 HRC ± 2



Diamètre d ₁ g6	d ₂ 0k 0 - 0,2	d4 d ₃	k0r - 0,05	r 0,2 0	l ₁ 0+2 0					l ₂
					100	125	160	200	250	
12	2,5	d ₁ +0,03	1,2	0,2						5
1,53	3		1,5							
24	4		2							
2,55	5		2	0,3						
36	6									
3,57	7									
48	8									
4,58	8									
51	10									
5,51	10									
61	12		5	0,5						6
81	14									8
10	16	d ₁ +0,04						10		
12	18		70	,8						12



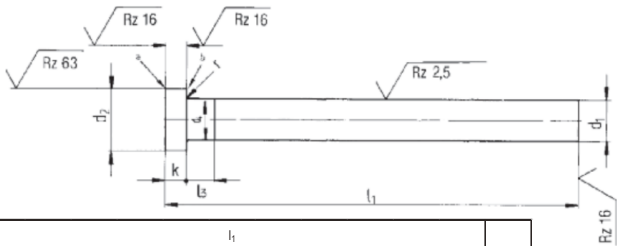
EJECTEUR DROIT NON NITRURE TYPE A



Suivant norme DIN ISO 1530
Mat.: 1.2343

≈ 644

Corps: 1400N/m²
Tête: 45 +10/-5 HRC



Z94 - d1 - II

d ₁	d ₂	d ₄	k	r	l ₁											l ₃	
g 6	0		0	0,2	2												
-0,005	-0,2		-0,05	0	0												
					100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000		
1,5	3	d ₁ +0,03	1,5	0,2												5	
2	4		2														
2,1																	
2,2																	
2,5	5			0,3													
2,7																	
3																	
3,2	6																
3,5			7														
3,7																	
4	8																
4,2																	
4,5																	
5	10																
5,2																	
5,5																	
6	12		5		0,5												6
6,2																	
6,5																	
7																	
7,2																	
7,5																	
8	14															8	
8,2																	
8,5																	
9																	
9,5																	
10	16	7		0,8													10
10,2																	
10,5																	
11																	
11,5																	
12																	
12,2	18															12	
12,5																	
13																	
13,5	22															13	
14																	
14,5															14		
15																	
15,5																	
16																	
16,2															16		
16,5																	
18		24	d ₁ +0,07														
20	26	8															
25	32			10	1,1												
32	40																

Suivant norme DIN ISO 6751

Sans béryllium

Corps: 180 HB

Conductivité thermique: 180 - 208 W/m°K

Technical drawing of a bolt showing dimensions and surface roughness specifications:

- Dimensions:**
 - d_2 : Thread diameter
 - d_4 : Minor diameter of the thread
 - k : Height of the thread
 - l_2 : Thread length
 - l_1 : Total length of the bolt
- Surface Roughness (R_z):**
 - $R_z 63$: Head and underhead surface
 - $R_z 18$: Thread surface
 - $R_z 15$: Shank surface
 - $\max R_z 4$: End face of the shank

d ₁	d ₂	d ₄	kr	r	I ₁						I ₃			
					2									
					0									
g 6–	- 0,2		0	0,20										
			– 0,05	01	100	160	200	2503	315	4005	500	ca.		
24		d ₁ + 0,03	2	0,2								5		
2,5	5			0,3										
2,7														
3	6													
3,2														
3,5	7													
3,7														
4	8		3											
4,2														
4,5														
51	0													
6	12				5	0,5								6
6,2														
7														
8	14												8	
8,2														
10	16	d ₁ + 0,04	7	0,8										10
12	18													
14	22													14
16														16

* AUTRES DIMENSIONS SUR DEMANDE

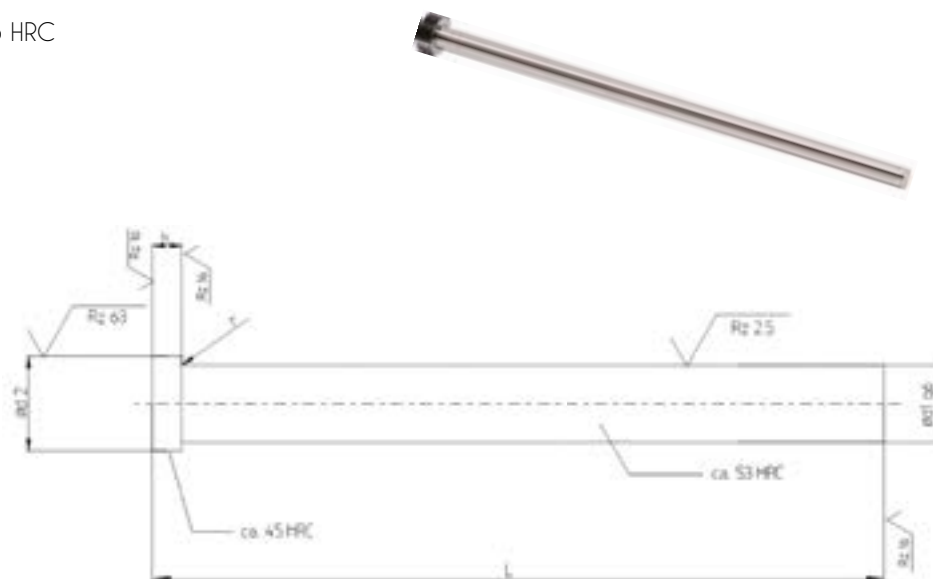


EJECTEUR TREMPÉ ET REVENU A HAUTE TEMPERATURE

Mat.: 1.2343/44 Dureté: tête 45 HRC
Corps: 1400N/m² 53 HRC
Tête: 45 +10/-5 HRC

≈ E1790

01790- d1 - l1



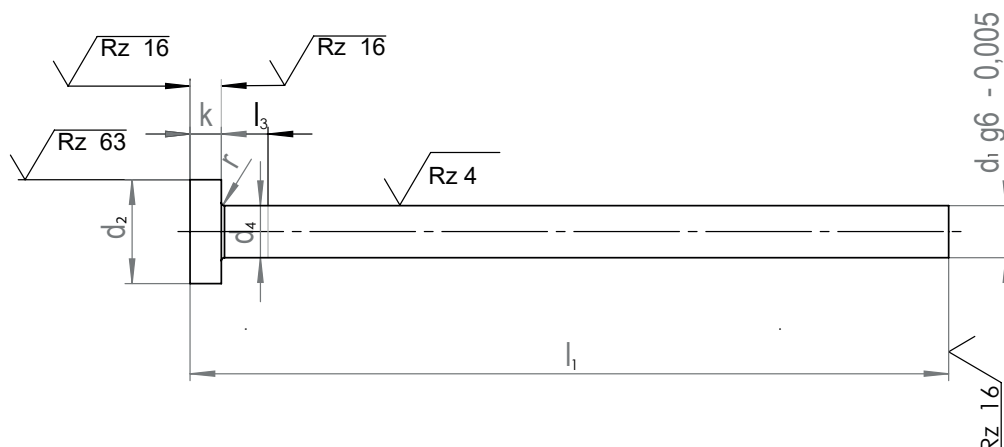
d ₁ g6	d ₂ -0,2	k 0 -0,03	r 0,2 0	l ₁				
				2	0	160	200	250
2	4	2	0,2					
2,5	5							
3	6							
3,5	7	3	0,3					
4	8							
4,5								
5								
5,5	10							
6								
6,5	12	5	0,5					
7								
7,5								
8				14				
10	16							
12	18	7	0,8					
16	22							

EJECTEUR TYPE A NON NITRURE

APPROX. 54 HRC POUR LA RÉALISATION DE BROCHES
Sim. DIN 1530, type A DIN ISO 6751 Dureté: 54 HRC Mat.:
1.2343



01791 - d1 - II



d ₁ g6 - 0,005	d ₂ - 0,2	d ₄	k 0 -0,05	r +0,2 0	l ₁ +2 0								l ₃
					100	125	160	200	250	315	400	500	
3,0	6	d1+0,03	3	0,3									5
3,2													
3,5	7												
4,0					8								
4,2													
4,5													
5,0	10												
5,5													
6,0			12										
6,2													
6,5													
7,0	14												
8,0													
8,5													
9,0		16											
10,0													
11,0	d1+0,04		5	0,5								6	
12,0													
12,5													
13,0													
14,0	18	7	0,8									8	
16,0													
16,5													
20,0													
25,0	26	d1+0,07	8	1,1									10
	32	d1+0,1	10										

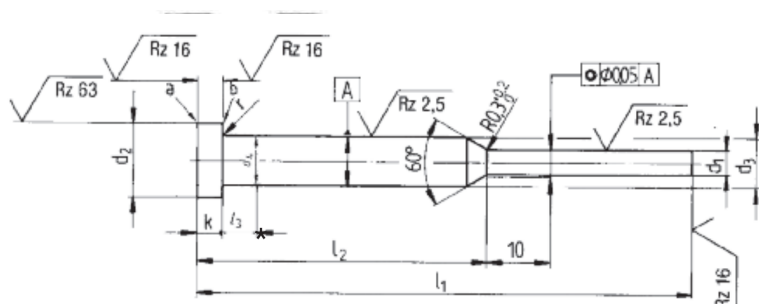
EJECTEUR EPAULE TREMPE TYPE CH



Suivant norme DIN ISO 8694 Mat.: 1.2210

Interchangeable avec E 1700

Z92 - d1 - 11



Durété:
Corps: 60+4/-2 HRC
Tête: 45 +10/-5 HRC

d ₁ g 60 um 0,1 steigend 0.1 increments	d ₂ 0 − 0,2−	d ₄	d ₃ 00 − 0,1	kr 0 − 0,05	r + 0.2 0	I ₁ + 2 0								I ₃	
						63	80	1001	125 25	1602	200	2503	3 15		
						I ₂ -1 -2									
						25	35	50	50	98 *75	98 *75	1001	160		
						25	35	50	50	98 *75	98 *75	1001	160		
0,5	4	d ₁ +0,03	2	2	0,2									5	
0,6 + 0,7															
0,8															
0,85															
0,9															
0,95															
1															
1,1															
1,2															
1,3 + 1,4															
1,5	6	d ₁ +0,03	3	3	0,3									5	
1,6															
1,7 bis 1,9															
2															
2,1 bis 2,4															
2,5															

Existe également avec traitement DLC

Z92 DLC - d1 - 11

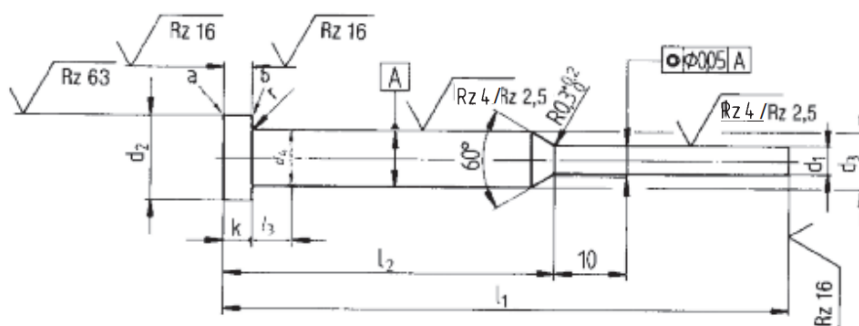
EJECTEUR EPAULE NITRURE TYPE C



Suivant norme DIN ISO 8694 Mat.: 1.2343
Interchangeable avec E 1730
≈ 622

Z99 - d1 - d3 - l1 - l2

Dureté: Corps 1400 N/m²
Tête: 45+10-5 HRC Surface: 950 HV sur
0,3 mm



d ₁	d ₂	d ₄	d ₃	k	r	l ₁ **					l ₃
g 6	− 0,2		0	0	+0,2	+ 2					
0,1			− 0,1	− 0,05	0	0					
0.1			80	100	125	160	200				
Incréments de 0.1						l ₂					
						− 1					
						− 2					
						35*	50	50	63 75*	80 75*	
0,6–1,4	4	d ₃ +0,03	2 3*	2	0,2						5
1,5–2,4	6		3	3	0,3						
2,5			3		0,3						
2,6–2,9	6		3	3	0,3						
3,0–3,5	8		4	3	0,3						

* Dimensions sur demande

** l1=250 sur demande pour les Ø2 et
2.2

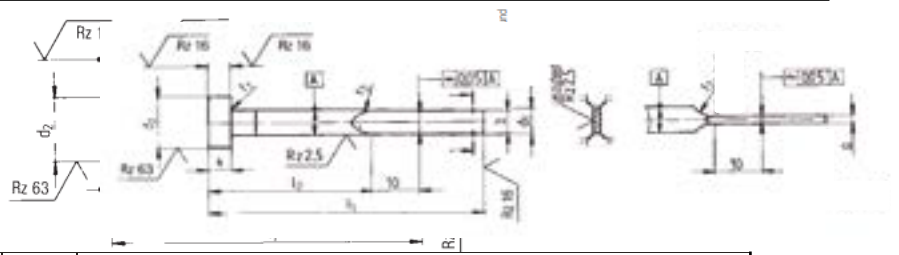


EJECTEUR LAME TREMPE TYPE AH



Interchangeable avec E 1725 Suivant
norme DIN ISO 1530 Mat.: 1.2210
Corps : HRC 60 \pm 2 Tête: HRC 45 \pm 5

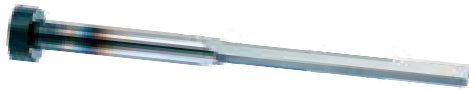
Z88 - a - b - l1



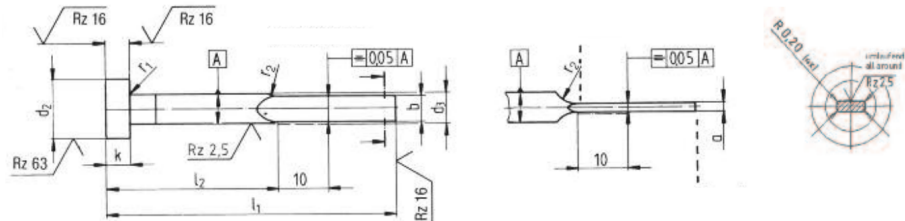
ab	b	d ₃	d ₂	kr	r ₁	r ₂	l ₁ + 2/0															
00	0	h110		00	Ø	min6	68	80	100	125	160	200	250	315	400							
− 0,015−	− 0,015	24	− 0,2−	− 0,050	0		l ₂ − 1/− 2															
****	**						32**	40	50	60**	80	100	125	160	200							
0,61	1,8	d3=2,4		20	r=0,2	10																
0,62	1,5	3	6	3	0,3																	
0,5	2,8																					
0,6																						
0,7																						
0,8																						
1																						
0,8	3,5	4	8																			
1																						
12																						
1																						
0,6																						
0,8	3,8	4,2																				
1																						
12																						
1																						
12																						
1	4,5	5	10																			
12																						
15																						
1																						
12																						
1	5,5	6																				
12																						
15																						
2																						
12																						
1	7,5	8		5	0,5																	
12																						
15																						
2																						
12																						
1	9,5	10																				
12																						
15																						
2																						
12																						
1	115	12		7	0,8																	
12																						
15																						
2																						
12																						
1	15,5	16																				
12																						
15																						
2																						
12																						

EJECTEUR LAME TREMPE 4 RAYONS TYPE FAH

Interchangeable avec E 1727 Suivant
norme DIN ISO 8693 Mat.: 1.2343



Z97 - a - b - II



ab	b	d ₃	d ₂	kr	r ₁	r ₂	l ₁ + 2/0							
							63	80	100	125	200	250	315	
							l ₂ – 1/– 2							
00	0	h110	b	00	0,2	mh8	40	50	60**60	80	100	125	160	
– 0,015–	– 0,015	0	– 0,2–	– 0,050	0									
****	**													
0,5	2,8	3	6	3	0,3	10								
0,6														
0,8														
1														
0,8	3,5	4	8											
1														
0,5														
0,6														
0,8	3,8	4,2												
0,9														
1														
1,2														
1	4,5	5					10							
1,2														
1,5														
1	5,5	6		12	5		0,5							
1,2														
1,5														
2														
1,2	7,5	8	14											
1,5														
2														
1,5	9,5	10	16											
2														



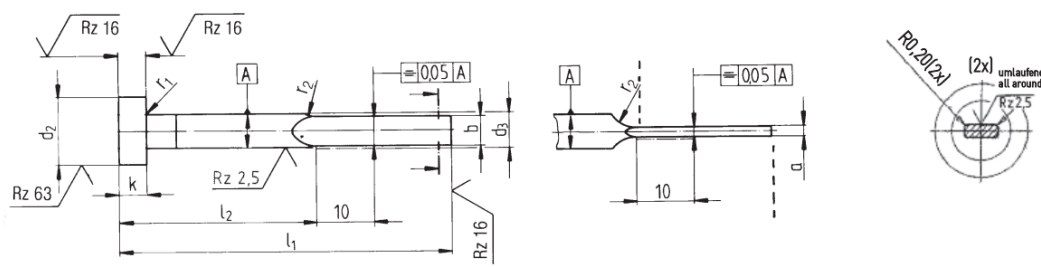
EJECTEUR A LAME TREMPE 2 RAYONS TYPE FAH

Interchangeable avec E 1728
Suivant norme DIN ISO 8693 Mat.: 1.2210
Avec 4 rayons de $0,2 + 0,02$



Z93 - a - b - II

Corps : HRC 60 ± 2
Tête: HRC 45 ± 5



a1	b	d3	d2	k	r1	r2	l1 + 2/0									
							63	80	100	125	160	200	250	315		
							l2 - 1/- 2									
0	0	h11	0	0	0,2	min	30	40	50	60	80	100	125	160		
-0,015	-0,015		-0,2	-0,05												
0,5	2,8	3	6	3	0,3	10										
0,6																
0,8																
1																
0,5	3,8	4,2	8													
0,6																
0,8																
1																
12	4,5	5	10													
1																
12																
15																
1	5,5	6	12													
12																
15																
2																
12	7,5	8	14	5	0,5											
15																
2																
15																
2	9,5	10	16													
15																
2																
15																
2	115	12	18				7	0,8								
2																
2,5																

EJECTEUR A LAME NITRURE TYPE FAH

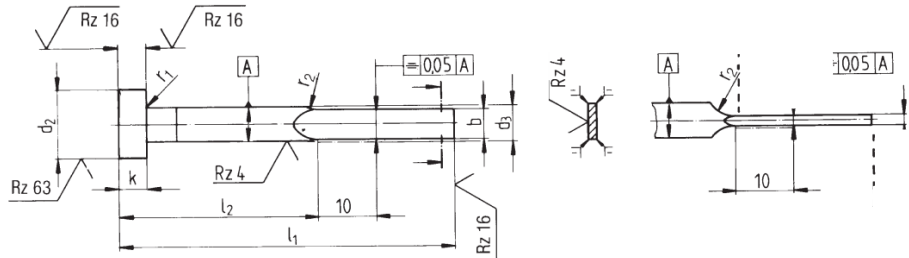


Interchangeable avec E 1755 \approx 629
Avec 2 rayons de 0,2 + 0,02
Mat.: 1.2343

Suivant norme DIN ISO 8693

Z87 - a - b - II

Dureté: Corps: 1400 N/mm²
Tête: 45 +10/-5 HRC
Surface: 950 HV sur 0.3mm



* Préciser le d3 pour a=1 et b=3.5

a	b	d ₃	d ₂	k	r ₁	r ₂	l ₁ + 2/0								
0	0	h11	0	0	0	min	63	80	100	125	60	200	250	315	400
− 0,015	− 0,015		− 0,2	− 0,05	+ 0,2		l ₂ − 1/− 2								
							30	40	50	60	80	100	125	160	8 00
0,8	3,5	4	8	3	0,3	10									
1															
1,2															
1		4,2					8								
0,8	3,8							4,2							
1															
1,2															
0,8		4,5					5		10						
1															
1,2															
1,5															
0,8	5,5	6	12	5	0,5										
1															
1,2															
1,5															
2	7,5	8	14	5	0,5										
1,2															
1,5															
1,6															
2	9,5	10	16	5	0,5										
1,5															
1,6															
2															
1,5	11,5	12	18	7	0,8										
2															
2,5															
2															
2,5	15,5	16	22	7	0,8										
2,5															

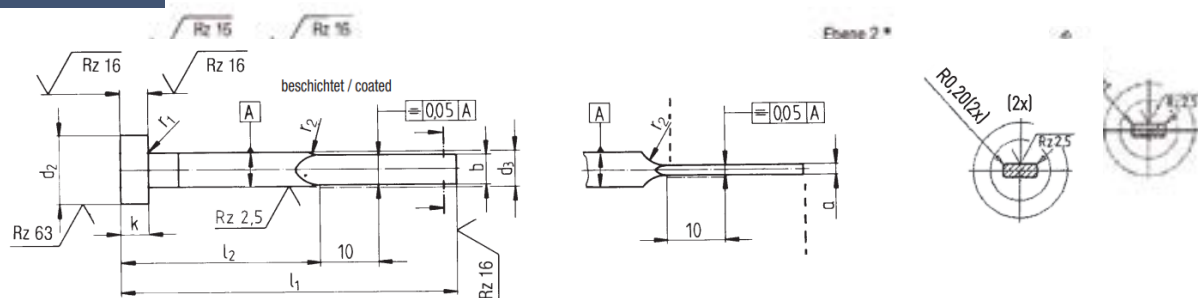


EJECTEUR A LAME DLC 2 RAYONS TYPE FAH

Suivant norme DIN ISO 8693
ICorps : HRC 60 \pm 2
Tête: HRC 145 \pm 5



M1775 - a - b - II



a	b	d ₃	d ₂	k	r ₁	r ₂	l ₁ + 2/0									
							63	80	100	125	160	200	250	315		
0	0	h11	0	0	0,2	min	l ₂ - 1/- 2									
- 0,015	- 0,015		- 0,2	- 0,05	0		30	40	50	60	80	100	125	160		
0,5	2,8	3	6	3	0,3	10										
0,6																
0,8																
1																
0,5	3,8	4,2	8													
0,6																
0,8																
1																
12	4,5	5	10													
1																
12																
15																
1	5,5	6	12	5	0,5											
12																
15																
2																
12	7,5	8	14													
15																
2																
15																
2	9,5	10	16													
15																
2																
2																
2	115	12	18	7	0,8											
2,5																

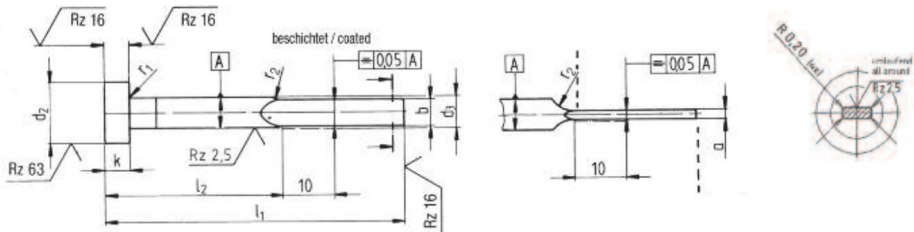


EJECTEUR A LAME DLC 4 RAYONS TYPE FAH

Suivant norme DIN ISO 8693
!Corps : HRC 60 ±2
Tête: HRC 145 ±5



M1785 - a - b - II



a	b	d ₃	d ₂	k	r ₁	r ₂	l ₁ + 2/0						
							80	100	125	160	200	250	315
							l ₂ – 1/– 2						
0	0	h11	0	0	0,2	min	40	50	60	80	100	125	160
– 0,015	– 0,015		– 0,2	– 0,05									
0,5	2,8	3	6	3	0,3	10							
0,6													
0,8													
1													
0,8	3,5	4	8										
1													
0,5													
0,6													
0,8	3,8	4,2	10										
0,9													
1													
1,2													
1	4,5	5	12										
1,2													
1,5													
1													
1,2	5,5	6	14										
1,5													
2													
1,2													
1,5	7,5	8	16										
2													
1,5													
2													
1,5	9,5	10											
2													



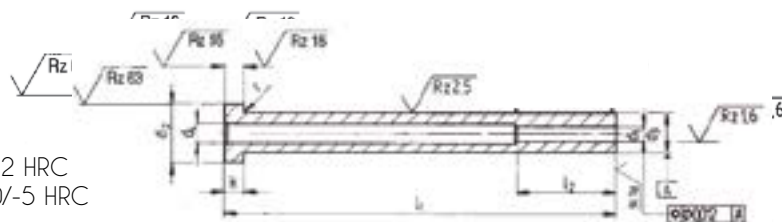
EJECTEUR TUBULAIRE TREMPE



Interchangeable avec E 1720
Suivant norme DIN ISO 8405
Mat.: 1.2210

Z103 - d1 - II

Dureté:
Corps: 60 ± 2 HRC
Tête: $45 +10/-5$ HRC



d ₁ H5	d ₃ g 6	d ₄	d ₂ 0 − 0,2	k 0 − 0,05	r 0,2 0	l ₂ 0+2 0	l ₁ + 1 0																				
							50	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400							
1,5	3	1,8	6	3	0,3	35																					
1,6		2																									
1,6	4	2,5	8																								
1,8	3	2,1	6																								
1,9		2,2																									
2	4	2,5	8																								
2,2		2,8																									
2,5																											
2,5	5	3	10																								
2,7																											
3																											
3	6	3,5	12	5	0,5																						
3,2	5		10	3	0,3																						
3,5		3,8																									
3,5	6	4	12	5																							
3,7																											
4	5,5	4,5	10	3																							
4	6		12																								
4	6,2		14																								
4	8		12																								
4,2	6		14																								
4,2	8		12																								
4,5	6	4,8	12																								
4,5	7	5	14																								
4,5	8		12																								
5	7		12																								
5	8	5,5	14	5	0,5	45																					
5,2																											
5,5		5,8																									
6	9																										
6	10	6,5	16																								
6,2																											
6,5		7																									
7		7,5																									
8	11																										
8	12	8,5	20																								
8,2																											
8,5		9																									
9		9,3																									
10	14	10,5	22																								
10,2																											
10,5		11																									
11		11,5																									
12	16	12,5																									
12,5		13																									
16	20	16,5	26																								

EJECTEUR TUBULAIRE NITRURE RODE

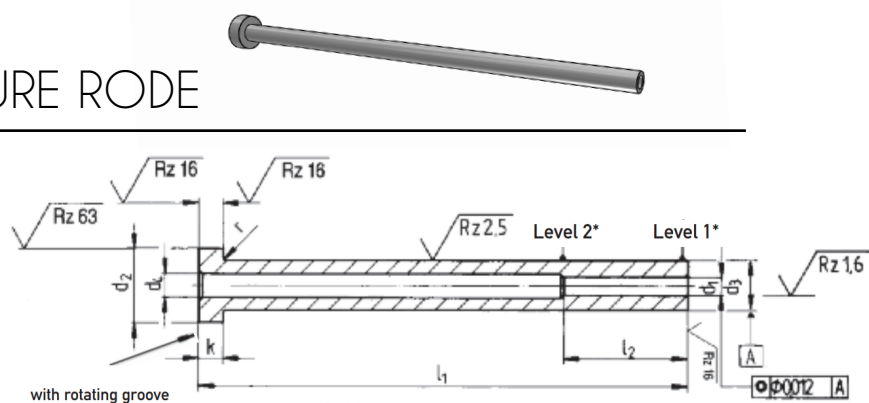
Interchangeable avec E 1750

≈ 626

Suivant norme DIN ISO 16756

Mat.: 1.2343

Durété: Corps: 1400 N/m²
Tête: HRC 45 + 10 / - 5
Surface: 950 HV sur 0,3 sur la surface



Z105 - d3 - II - d1

d1	d3	d4	d2	k	r	l2	l1 + 1															
H5	g6	0 -0.1	0 -0.2	+0,2 -0,05 -0,05	+0,22 0 0	0 ± 2	0															
							50	60	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400		
1,5	3	1,8	6	3	0,3	35																
1,6		2																				
1,7																						
2	4	2,5	8																			
2,2																						
2,5																						
2,7	5	3	10																			
3		3,5																				
3,2																						
3,5	6	3,8	12	5	0,5	45																
3,5		4																				
3,7																						
4	8	4,5	14																			
4																						
4,2		5																				
4,5	7		16																			
5		5,5																				
5																						
5,2	8		14																			
5,5		5,8																				
6,0																						
6,0	9	6,5	16	7	0,8	50																
6,2																						
7		7,8																				
8	12	8,5	20																			
8,2																						
9		9,3																				
10	14	10,5	22																			
10,5		11																				
12		12,5																				
12,5	16	13	26																			
16		16,5																				

Existe également avec traitement DLC

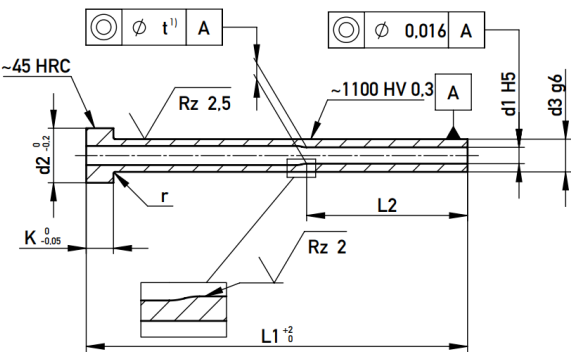
Z105 DLC -d3 - II - d1



EJECTEUR TUBULAIRE SANS EPAULEMENT TREMPE



M1781- d3 - II -



¹⁾ t = 0,016 mm x L2 x 0,06

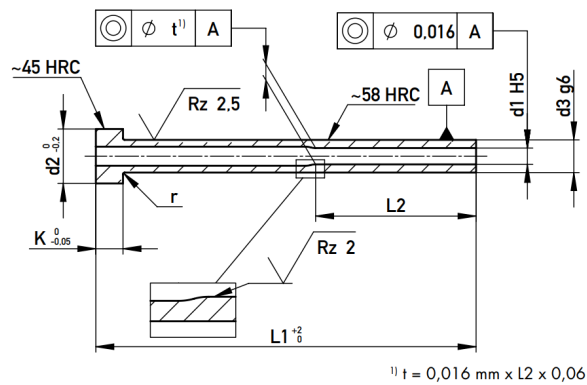
r	K	d2	L2	d3	d1	L1																		
						75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	400	450	500	550	600	800	1.000
0,3	3	8	50	4	2,5																			
0,3	3	8	50	4,5	3																			
0,3	3	10	50	5	2,5																			
0,3	3	10	50	5	2,7																			
0,3	3	10	50	5	3																			
0,3	3	10	50	5	3,2																			
0,3	3	10	50	5,5	3,2																			
0,3	3	10	50	5,5	4																			
0,5	5	10	50	6	3																			
0,5	5	10	50	6	3,2																			
0,5	5	10	50	6	4																			
0,5	5	10	50	6	4,2																			
0,5	5	10	50	6	4,5																			
0,5	5	10	50	6,5	4,5																			
0,5	5	12	50	7	4,5																			
0,5	5	12	50	7	5																			
0,5	5	12	50	7	5,2																			
0,5	5	12	50	7,5	5																			
0,5	5	14	50	8	4,2																			
0,5	5	14	50	8	4,5																			
0,5	5	14	50	8	5																			
0,5	5	14	50	8	5,2																			
0,5	5	12	50	8	6																			
0,5	5	14	50	9	6																			
0,5	5	14	50	9,5	6																			
0,5	5	16	50	10	6																			
0,5	5	16	50	10	6,2																			
0,5	5	16	50	11	8																			
0,8	7	20	50	12	8																			
0,8	7	20	50	12	8,2																			



EJECTEUR TUBULAIRE SANS EPAULEMENT NITRURE



M1882 - d3 - l1 - d1



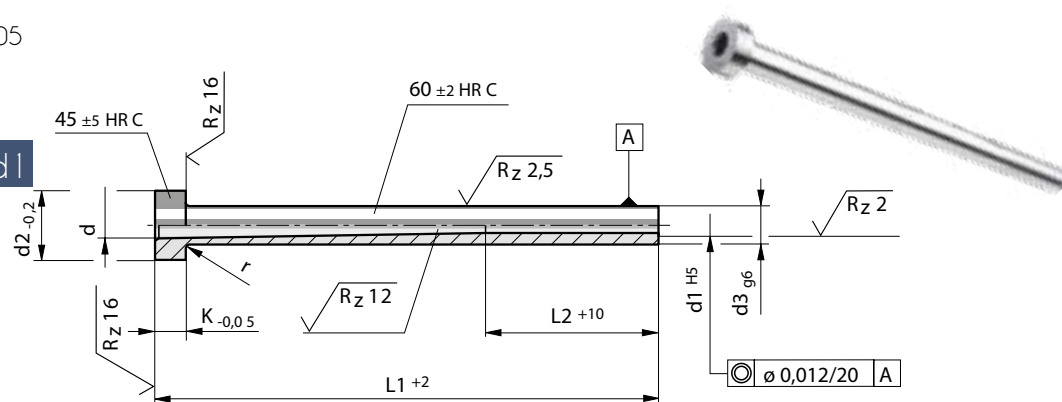
r	K	d2	L2	d3	d1	L1																550	600	800	1.000				
						75	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	350	400	450	500									
0,3	3	10	50	5	3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,5	5	10	50	6	3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,5	5	10	50	6	3,2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,5	5	14	50	8	5	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,5	5	14	50	8	5,2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,5	5	12	50	8	6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,5	5	16	50	10	6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,5	5	16	50	10	6,2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,8	7	20	50	12	8	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0,8	7	20	50	12	8,2	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*



EJECTEUR TUBULAIRE CONIQUE TREMPE

Suivant norme DIN ISO 8405
Mat.: WAS (~1.2516)

Z6015 - d3 - l1 - d1



d3	L1	d1	L2	d4	d2	K	r
2,5	80	1	20	1,5	5	2	0,3
	100						
	125						
	150						
2,5	80	1,25	25	1,5	5	2	0,3
	100						
	125						
	150						
3	80	1,6	35	1,9	6	3	0,3
	100						
	125						
	150						
4	80	2	35	2,3	8	3	0,3
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
	80	2,2	35	2,5	8	3	0,3
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
5	80	2	30	2,3	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
	80	2,5	45	2,8	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
6	80	3	45	3,3	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
	80	3,2	45	3,5	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						

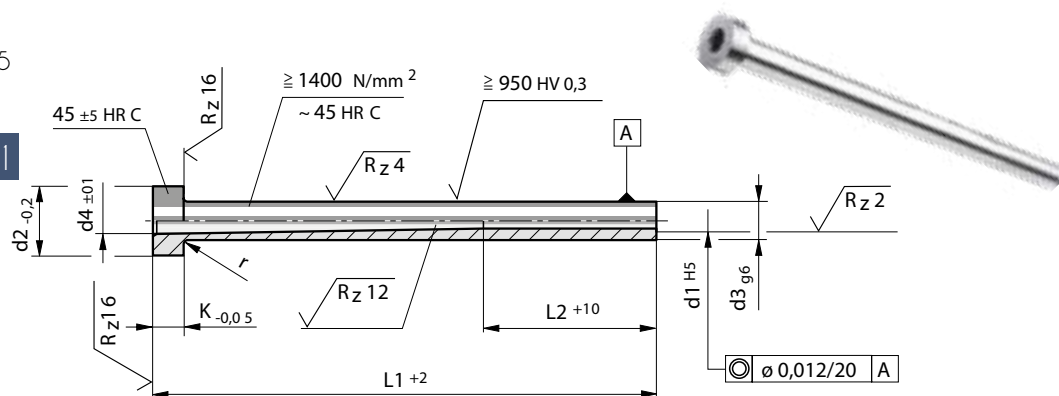
d3	L1	d1	L2	d4	d2	Kr	
8	80	4	45	4,3	14	5	0,5
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
	225						
	250						
	80	4,2	45	4,5	14	5	0,5
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
	225						
	250						
	80	5	50	5,3	14	5	0,5
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
	225						
	250						
80	5,2	50	5,5	14	5	0,5	
100							
125							
150							
175							
200							
225							
250							
10	80	6	50	6,3	16	5	0,5
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
	80	6,2	50	6,5	16	5	0,5
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
12	80	8	50	8,3	20	7	0,8
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
	80	8,2	50	8,5	20	7	0,8
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
14	80	10	60	10,3	22	7	0,8
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						
16	80	12	60	12,3	22	7	0,8
	100						
	125						
	150						
	175						
	200						

EJECTEUR TUBULAIRE CONIQUE NITRURE RODE

Suivant norme DIN ISO 8405

Mat.: WAS (~1.2343°)

Z6017 - d3 - l1 - d1



d3	L1	d1	L2	d4	d2	K	r
2,5	80	1	20	1,5	5	2	0,3
	100						
	125						
	150						
2,5	80	1,25	25	1,5	5	2	0,3
	100						
	125						
	150						
3	80	1,6	35	1,9	6	3	0,3
	100						
	125						
	150						
4	80	2	35	2,3	8	3	0,3
	100						
	125						
	150						
4	80	2,2	35	2,5	8	3	0,3
	100						
	125						
	150						
4	80	2,5	45	2,8	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
5	80	2	30	2,3	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
5	80	2,5	45	2,8	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
5	80	2,7	45	3	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
5	80	3	45	3,3	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
5	80	3,2	45	3,5	10	3	0,3
	100						
	125						
	150						
6	80	3	45	3,3	12	5	0,5
	100						
	125						
	150						
6	80	3,5	45	3,8	12	5	0,5
	100						
	125						
	150						
6	80	4	45	4,3	12	5	0,5
	100						
	125						
	150						

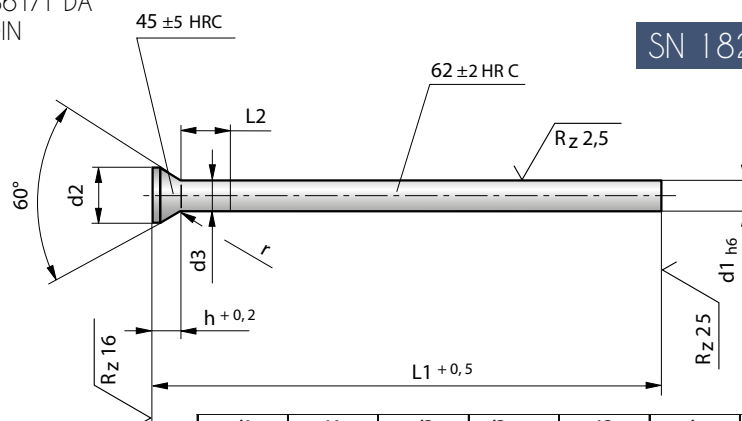
d3	L1	d1	L2	d4	d2	Kr	
8	80	4	45	4,3	14	5	0,5
	100						
	125						
	150						
8	80	4,2	45	4,5	14	5	0,5
	100						
	125						
	150						
8	80	5	45	5,3	14	5	0,5
	100						
	125						
	150						
8	80	5,2	45	5,5	14	5	0,5
	100						
	125						
	150						
10	80	6	50	6,3	16	7	0,8
	100						
	125						
	150						
10	80	6,2	50	6,3	16	7	0,8
	100						
	125						
	150						
12	80	8	50	8,3	20	7	0,8
	100						
	125						
	150						
12	80	8,2	50	8,3	20	7	0,8
	100						
	125						
	150						
14	80	10	60	10,3	22	7	0,8
	100						
	125						
	150						
16	80	12	60	12,3	22	7	0,8
	100						
	125						
	150						

* AUTRES DIMENSIONS SUR DEMANDE



POINCON TETE CONIQUE TREMPE HWS

Suivant norme DIN ISO 9861/1 DA
Matière : WS (1.2516) / DIN
9861 / IDA



SN 1820 SA-WS- d1 - L1

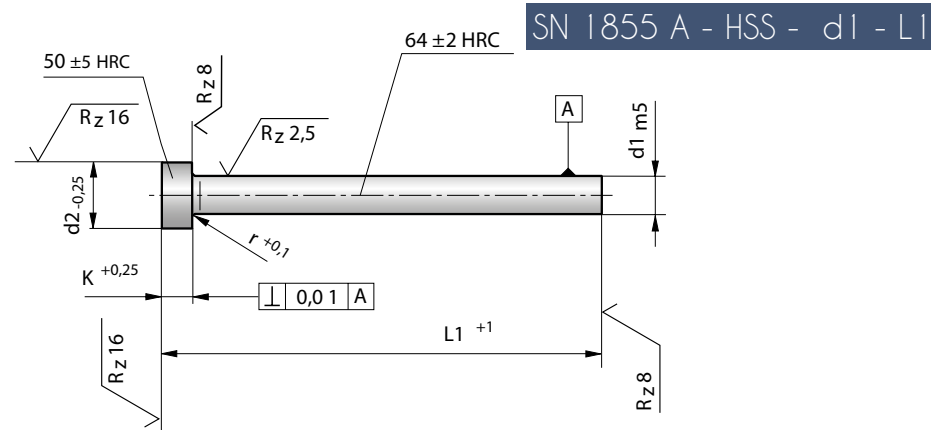
d1	L1	d2	d3 max.	L2	h	r
0,5	71 / 80	0,9	d1 +0,02	5	0,55	0,2 +0,2
0,6		1,1			0,63	
0,7		1,3			0,72	
0,8		1,4			0,92	
0,9		1,6			1,01	
1		1,8	d1 +0,03		1,19	0,4 +0,3
1,1		1,8			1,11	
1,2		2			1,19	
1,3		2			1,11	
1,4		2,2			1,19	
1,5		2,2			1,11	
1,6		2,5			1,28	
1,7		2,5			1,19	
1,8		2,8			1,37	
1,9		2,8			1,28	
2		3			1,37	
2,1		3,2			1,45	
2,2		3,2			1,37	
2,3		3,5			1,54	
2,4		3,5			1,45	
2,5		3,5			1,37	
2,6		4			1,71	
2,7		4			1,63	
2,8		4			1,54	
2,9		4			1,45	
3	71 / 80 / 100	4,5	d1 +0,03	5	1,8	0,6 +0,4
3,1		4,5			1,71	
3,2		4,5			1,63	
3,3		4,5			1,54	
3,4		4,5			1,45	
3,5		5			1,8	
3,6		5			1,71	
3,7		5			1,63	
3,8		5			1,54	
3,9		5			1,45	
4		5,5			1,8	
4,1		5,5			1,71	
4,2		5,5			1,63	
4,3		5,5			1,54	
4,4		5,5			1,45	
4,5		6			1,8	
4,6		6			1,71	
4,7		6			1,63	
4,8		6			1,54	
4,9		6			1,45	
5		6,5			1,8	
5,1		6,5			1,71	
5,2		6,5			1,63	
5,3		6,5			1,54	
5,4		6,5			1,45	
5,5	71 / 80 / 100	7	d1 +0,03	6	1,8	0,6 +0,4
5,6		7			1,71	
5,7		7			1,63	
5,8		7			1,54	
5,9		7			1,45	
6		8			2,23	
6,1		8			2,15	
6,2		8			2,06	
6,3		8			1,97	
6,4		8			1,89	
6,5		9			3,17	
7		9			2,73	
7,5		10			3,17	
8		10			2,73	
8,5		11			3,17	
9	71 / 80 / 100	11	d1 +0,04	8	2,73	1,0 +0,5
9,5		12			3,17	
10		12			2,73	
10,5		13,5			3,17	
11		13,5			2,73	
11,5		14			3,17	
12		14			2,73	
12,5		15			3,17	
13		15		2,73		
13,5		16		3,67		
14		16		3,23		
14,5		17		3,67		
15		17		3,23		
15,5		18		3,67		
16		18		3,23		



POINCON TETE CYLINDRIQUE TYPE A HSS



Suivant norme DIN ISO 8020A
Matière : HSS (1.3343) DIN ISO 8020A

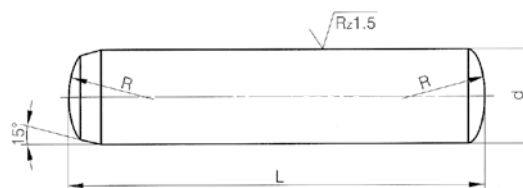


d1	L1	d2	Kr	
3	63	5	3	0,2
	71			
	80			
4	63	6	3	0,2
	71			
	80			
5	63	8	5	0,3
	71			
	80			
	90			
6	63	9	5	0,3
	71			
	80			
	90			
8	63	11	5	0,3
	71			
	80			
	90			
10	63	13	5	0,3
	71			
	80			
	90			
13	63	16	5	0,4
	71			
	80			
	90			
16	63	19	5	0,4
	71			
	80			
	90			
20	63	23	5	0,4
	71			
	80			
25	63	28	5	0,4
	71			
	80			
32	1003	5	5	0,4



GOUPILLES, DIN 6325

Matière: I.3505
Tolérance: M6
Dureté: 60 ± 2 HRC.



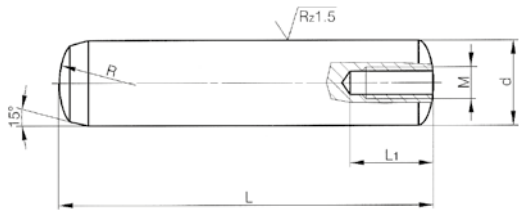
L \ d	2	3	4	5	6	8	10	12	14	16	20
6	.	.									
8						
10					
12				
14			
16		
18	
20
24
28
32
36
40
45
50
55
60
70
80
90
100
120
130
140
150

GO01+d+L ex. GO01 5-32 (5x32mm)



GOUPILLES TARAUEES - DIN 7979

Matière: 1.3505
Tolérance: M6
Dureté: 60 ± 2 HRC.

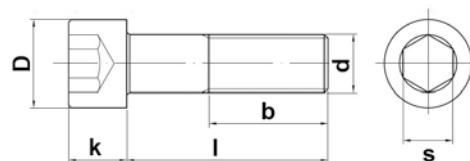


L1		10	12	16	16	20	20	25
L	d	Ø6 M	Ø8 M	Ø10 M	Ø12 M	Ø14 M	Ø16 M	Ø20 M1
16		.	.					
18		.	.					
20				
24				
28			
32		
36		
40	
45	
50	
55	
60	
70	
80	
90	
100	
110		
120		

GO21+d+L ex. GO21 5-32 (5x32mm)



VIS CHC 12.9



d	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24
Filetage	0,35	0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,00	2,50	2,50	3,00
D	3	3,8	4,5	5,5	7	8,5	10	13	16	18	21	24	27	30	36
k	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24
b	15	16	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	60
s	1,5	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	14	17	19

	d															
Longueur	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	24	
3		.														
4	.	.														
5										
6										
8									
10							
12						
14							
15							
16							
18								
20								
22								
25						
30					
35				
40				
45				
50				
55				
60				
65				
70				
75				
80				
90				
100				
110				
120				
130				
140				
150				
160				
180				
200				

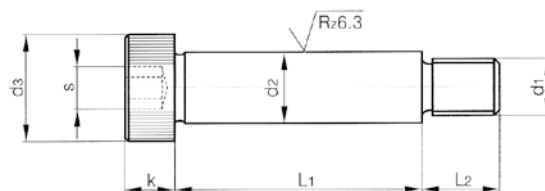
DIN 912/ISO 4762

Référence

CHC-(d)+ longueur Exemple CHC12-20 (M12 x 20 mm)



VIS EPAULEE 6 PANS C02 I



d2h8	6	8	10	12	16	20	24
d1	5 X 0,8	6 X 1	8 X 1,25	10 X 1,5	12 X 1,75	16 X 2	20 X 2,5
d3	10	13	16	18	24	30	36
K	4,5	5,5	7	8	10	14	16
L2	9,5	11	13	16	18	22	27
S	3	4	5	6	8	10	12
Kg/mm	0,68	1,15	3	6	11	28	55

L1	L1 h11						
10
12
16
20
25
30
35
40
45
50
55
60
65
70
80
90
100
120

Classe: 12.9
 Matière: Acier
 Normes: NFE 27191
 C02 I + d2 + L1 Exemple C02 I-6-10 (6 x 10 mm)



VIS TETE FRAISEE

Code article: 08100



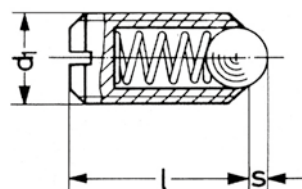
Ø	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
p	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5	2,5
α	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Dk maxi	4	5	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36
Kmaxi	2	1,5	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5
s	1,27	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	10	12	12
t	0,75	0,8	1,2	1,8	2,3	2,5	3,5	4,4	4,6	4,8	5,3	5,5	5,9
b			12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46
*			20	25	30	35	45	45	55	55	60	65	70

* Fileté sous tête jusqu'à

Ø	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
Longueur sous-tête													
5													
6													
8													
10													
12													
14													
16													
18													
20													
22													
25													
30													
35													
40													
45													
50													
55													
60													
65													
70													
80													
90													
100													
110													
120													
130													
140													
150													
160													
180													
200													

VIS A BILLE TETE FENDUE

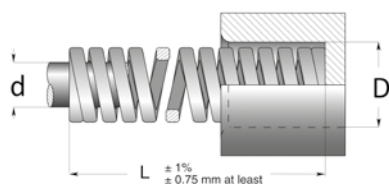
Code article: 08200



REF	d1	l	s	Ball Ø
WZ8087M3	M3	7	0,5	1,5
WZ8087M4	M4	9	0,8	2,5
WZ8087M5	M5	12	0,9	3
WZ8087M6	M6	14	1,0	3,5
WZ8087M8	M8	16	1,5	5
WZ8087M10	M10	19	2,0	6
WZ8087M12	M12	22	2,5	8
WZ8087M16	M16	24	3,5	10

Matière 1.0718

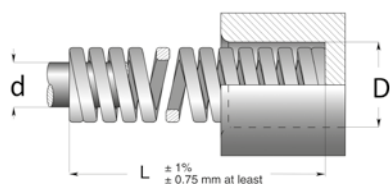
RESSORTS ISO 10243



D x L	d	VERT	BLEU	ROUGE	JAUNE
10 x 38	5	•	•	•	•
10 x 44	5	•	•	•	•
10 x 51	5	•	•	•	•
10 x 64	5	•	•	•	•
10 x 76	5	•	•	•	•
10 x 305	5	•	•	•	•
13 x 25	6,3	•	•	•	•
13 x 32	6,3	•	•	•	•
13 x 38	6,3	•	•	•	•
13 x 44	6,3	•	•	•	•
13 x 51	6,3	•	•	•	•
13 x 64	6,3	•	•	•	•
13 x 76	6,3	•	•	•	•
13 x 89	6,3	•	•	•	•
13 x 102	6,3	•	•	•	•
13 x 305	6,3	•	•	•	•
16 x 25	8	•	•	•	•
16 x 32	8	•	•	•	•
16 x 38	8	•	•	•	•
16 x 44	8	•	•	•	•
16 x 51	8	•	•	•	•
16 x 64	8	•	•	•	•
16 x 76	8	•	•	•	•
16 x 89	8	•	•	•	•
16 x 102	8	•	•	•	•
16 x 115	8	•	•	•	•
16 x 305	8	•	•	•	•
20 x 25	10	•	•	•	•
20 x 32	10	•	•	•	•
20 x 38	10	•	•	•	•
20 x 44	10	•	•	•	•
20 x 51	10	•	•	•	•
20 x 64	10	•	•	•	•
20 x 76	10	•	•	•	•
20 x 89	10	•	•	•	•
20 x 102	10	•	•	•	•
20 x 115	10	•	•	•	•
20 x 127	10	•	•	•	•
20 x 139	10	•	•	•	•
20 x 152	10	•	•	•	•
20 x 305	10	•	•	•	•

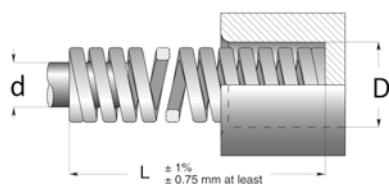


RESSORTS ISO 10243



D x L	d	VERT	BLEU	ROUGE	JAUNE
25 x 25	12,5	•	•	•	•
25 x 32	12,5	•	•	•	•
25 x 38	12,5	•	•	•	•
25 x 44	12,5	•	•	•	•
25 x 51	12,5	•	•	•	•
25 x 64	12,5	•	•	•	•
25 x 76	12,5	•	•	•	•
25 x 89	12,5	•	•	•	•
25 x 102	12,5	•	•	•	•
25 x 115	12,5	•	•	•	•
25 x 127	12,5	•	•	•	•
25 x 139	12,5	•	•	•	•
25 x 152	12,5	•	•	•	•
25 x 178	12,5	•	•	•	•
25 x 203	12,5	•	•	•	•
25 x 305	12,5	•	•	•	•
32 x 38	16	•	•	•	•
32 x 44	16	•	•	•	•
32 x 51	16	•	•	•	•
32 x 64	16	•	•	•	•
32 x 76	16	•	•	•	•
32 x 89	16	•	•	•	•
32 x 102	16	•	•	•	•
32 x 115	16	•	•	•	•
32 x 127	16	•	•	•	•
32 x 139	16	•	•	•	•
32 x 152	16	•	•	•	•
32 x 178	16	•	•	•	•
32 x 203	16	•	•	•	•
32 x 254	16	•	•	•	•
32 x 305	16	•	•	•	•

RESSORTS ISO 10243



D x L	d	VERT	BLEU	ROUGE	JAUNE
40 x 51	20	•	•	•	•
40 x 64	20	•	•	•	•
40 x 76	20	•	•	•	•
40 x 89	20	•	•	•	•
40 x 102	20	•	•	•	•
40 x 115	20	•	•	•	•
40 x 127	20	•	•	•	•
40 x 139	20	•	•	•	•
40 x 152	20	•	•	•	•
40 x 178	20	•	•	•	•
40 x 203	20	•	•	•	•
40 x 254	20	•	•	•	•
40 x 305	20	•	•	•	•
50 x 64	25	•	•	•	•
50 x 76	25	•	•	•	•
50 x 89	25	•	•	•	•
50 x 102	25	•	•	•	•
50 x 115	25	•	•	•	•
50 x 127	25	•	•	•	•
50 x 139	25	•	•	•	•
50 x 152	25	•	•	•	•
50 x 178	25	•	•	•	•
50 x 203	25	•	•	•	•
50 x 229	25		•		
50 x 254	25	•	•	•	•
50 x 305	25	•	•	•	•
63 x 76	38	•	•	•	•
63 x 89	38	•	•	•	•
63 x 102	38	•	•	•	•
63 x 115	38	•	•	•	•
63 x 127	38	•	•	•	•
63 x 152	38	•	•	•	•
63 x 178	38	•	•	•	•
63 x 203	38	•	•	•	•
63 x 229	38	-	•	-	-
63 x 254	38	•	•	•	•
63 x 305	38	•	•	•	•



CONTACTEURS CROUZET POUR BATTERIE MOULES

Code article: 07010

- Idéal pour la détection des courses batterie de moules,
- Protection contre les entrées IP66 - étanche à la poussière, résistant à l'eau
- Durée de vie: 2 000 000 cycles

REF	Longueur
83123018	0.50
83123024	2.20



INTERRUPEUR DE POSITION A CONTACTS BIPOLAIRE O+F XCMD-2102

Code article: 07000

- Contacteur télémechanique Schneider electric livré assemblé comprenant tête, corps et câble avec connecteur
- XCMD - interrupteur de position à poussoir à galet acier orientable - IO+1F- contact brusque, longueurs de fil 1m, 2m, 3m ou 5m

REF	Longueur du câble
XCMD-1	1m
XCMD-2	2m
XCMD-3	3m
XCMD-5	5m



PLAQUETTE DE REGLAGE ELSM

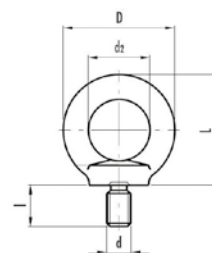
Code article: 07800

- Plaque de fixation pour interrupteurs XCMD

REF	Taille
ELSM001	Long
ELSM002	Carré

ANNEAU DE LEVAGE ZINGUE DIN 580

Code article: 09200

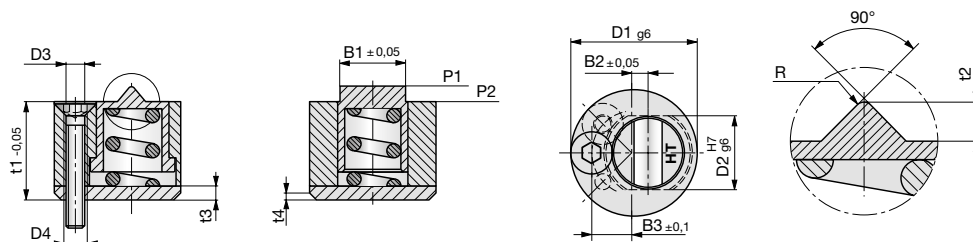


REF	d	l	D	d2	L	WLL	
EBGM8	M8	13	36	20	36	140kg	1
EBGM10	M10	17	45	25	45	230kg	1
EBGM12	M12	20	54	30	53	340kg	1
EBGM16	M16	27	63	35	62	700kg	1
EBGM20	M20	30	72	40	71	1200kg	1
EBGM24	M24	36	90	50	90	1800kg	1
EBGM30	M30	45	108	60	109	3600kg	1
EBGM36	M36	54	126	70	128	5100kg	1
EBGM42	M42	63	144	80	147	7000kg	1
EBGM48	M48	68	160	90	168	8600kg	1

Anneau de levage Zinc DIN 580 conforme à la norme CE

VERROU DE TIROIR Z5130

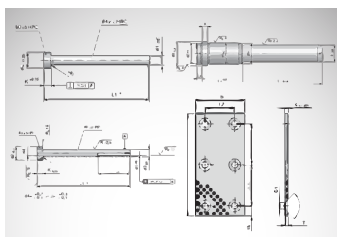
Code article: 03820



Matière: 1.2767/~52HRC
Max. 100 °C

REF	D1	B1	B2	B3	t1	t2	t3	t4	D2	D3	D4	R	P1	P2
Z5130-13	13	6,6	1,4	4,3	10	1,0	1,6	0,35	7	2,2	M3	0,35	28 N	34 N
Z5130-18	18	9,6	2,0	6,0	14	1,8	2,0	0,50	10	3,2	M4	0,5	38 N	42 N
Z5130-27	27	14,4	3,0	9,0	21	2,8	3,0	0,50	15	4,3	M5	0,75	38 N	92 N

AUTRES



Réalisation d'éléments de guidage ou centrage hors standards / Traitement DLC



Plaque isolantes à la coupe ou usinées suivant plan



Crochets standards et hors standards



Système à canaux chauds



Réalisation d'éjecteurs hors standards / Traitement DLC



Réalisation de noyaux eclisables



Embouts d'injection en tunnel



Traçabilité:
Dateurs, compteurs, compteurs connectés CVL

N'hésitez pas à nous consulter au 04.74.73.00.33 ou par e-mail: info@stavem.cm









Parc Industriel La Prairie
01100 Groissiat
Tel: 04 74 73 00 33
Fax: 04 74 73 61 11

E-mail: info@stavem.com

www.stavem.com
www.mouldshop.fr
